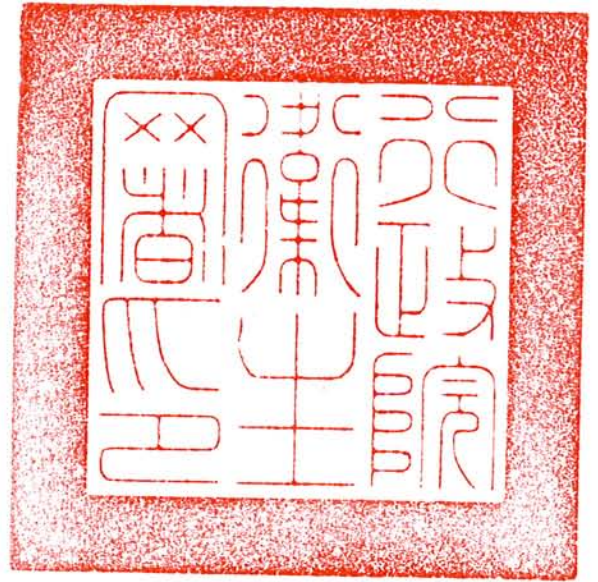


行政院衛生署 令



發文日期：中華民國99年11月²²~~19~~日
發文字號：署授食字第0991303265號
附件：第四條修正條文1份



修正「食品器具容器包裝衛生標準」第四條。

附修正「食品器具容器包裝衛生標準」第四條

副本：本署法規委員會(含附件)



署長 楊志良

本案依分層負責規定授權局長決行

裝

訂

線

食品器具容器包裝衛生標準第四條修正條文

第 四 條 食品器具、容器、包裝應符合下列試驗標準：

一、一般規定：

| 品名及 原材料 | 材質試驗項目 及合格標準 | 溶 出 試 驗 | | | 備註 |
|--|--|---------|----------------|---|----|
| | | 溶 媒 | 溶出條件 | 項目及合格標準 | |
| 器 具 | 應為無銅、鉛或其合 金被刮落之虞之構 造。 | | | | |
| 銅製或銅合 金製之器 具、容器、 包裝 | 除具有固有光澤且不 生鏽者外，直接接觸 食品部分應全面鍍 錫、鍍銀或經其它不 致產生衛生上危害之 適當處理。 | | | | |
| 鍍錫用錫 | 鉛：5%以下。 | | | | |
| 器 具、容 器、包裝之 製造、修補 用金屬 | 鉛：10%以下； 錫：5%以下。 | | | | |
| 器 具、容 器、包裝之 製造、修補 用焊料 | 鉛：20%以下。 但罐頭空罐外部用焊 料適用下列規定： 雙重捲封罐：鉛 98% 以下； 非雙重捲封罐：鉛 60 %以下。 | | | | |
| 器 具、容 器、包裝 | 著色劑應符合食品添 加物使用範圍及用量 標準之規定；但著色 劑無溶出或浸出而混 入食品之虞者不在此 限。 | | | | |
| 玻璃、陶瓷 器、施琺瑯 之器具、容 器---(a)深 2.5cm 以上 ，且容量 1.1L 以下 | | 4%醋酸 | 常溫(暗處)24 小時 | 鉛：5ppm 以下； 鎘：0.5ppm 以下。 | |
| 玻璃、陶瓷 器、施琺瑯 之器具、容 器---(b)深 2.5cm 以上 ，且容量 1.1L 以上 | | 4%醋酸 | 常溫(暗處)24 小時 | 鉛：2.5ppm 以下； 鎘：0.25ppm 以下。 | |
| 玻璃、陶瓷 器、施琺瑯 之器具、容 | | 4%醋酸 | 常溫(暗處)24 小時 | 鉛：17 μ g/cm ² 以 下； 鎘：1.7 μ g/cm ² 以 | |

| | | | | | |
|---|--|---|---|---|--|
| 器---(c)深 2.5cm 以下 或液體無法 充滿者 | | | | 下。 | |
| 金屬罐 [以 乾燥食品 (油脂及脂 肪性食品除 外) 為內容 物者除外] | | 水 | 60°C, 30 分鐘。 (食品製造加工或調理等過程中之使用溫度達100°C以上者, 其溶出條件為95°C, 30分鐘) | 砷: 0.2ppm 以下(以As ₂ O ₃ 計); 鉛: 0.4ppm 以下; 鎘: 0.1ppm 以下; 酚: 5ppm 以下; 甲醛: 陰性; 蒸發殘渣: 30 ppm 以下; 30 ppm 以上者其氣仿可溶物應為30ppm 以下。 * 以上各項適用於pH5 以上之食品用金屬罐。 **酚、甲醛及蒸發殘渣試驗僅限於以合成樹脂塗漆者。 | |
| | | | 0.5% 檸檬酸溶液 | 砷: 0.2ppm 以下 (以As ₂ O ₃ 計); 鉛: 0.4ppm 以下; 鎘: 0.1ppm 以下。 * 以上各項適用於pH5 以下(含pH5)之食品用金屬罐。 | |
| | | | 4% 醋酸 | 蒸發殘渣: 30ppm 以下。 * 僅適用於pH5 以下(含pH5)之食品用金屬罐且只限於以合成樹脂塗漆者。 | |
| | | | 20% 酒精 | 蒸發殘渣 (酒類用): 30ppm 以下。 * 僅限於以合成樹脂塗漆者。 | |
| | | | 正庚烷 | 蒸發殘渣: 90 ppm 以下。 * 適用於以天然油脂為主原料, 且其塗膜中之氧化鋅含量在3% 以上之塗料塗於罐內面者。 | |

| | | | | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------|--|---|---|
| | | 正 戊 烷 | 25°C，2 小時 | 氯甲代氧丙環單體 (Epichlorohydrin Monomer)：0.5ppm 以下。 * 僅限於以合成樹脂塗漆者。 | |
| | | 酒 精 | 5°C 以下，24 小時 | 氯乙烯單體：0.05ppm 以下。 * 僅限於以合成樹脂塗漆者。 | |
| 器具 (附有直接通電流於食品中之裝置者) 之電極 | 限用鐵、鋁、白金及鈦。(但通於食品中之電流為微量者，亦可使用不銹鋼。) | | | | |
| 塑 膠 類 | 鉛：100ppm 以下； 鎘：100ppm 以下。 | 水 | 60°C，30 分鐘 (食品製造加工或調理等過程中之使用溫度達 100°C 以上者，其溶出條件為 95°C，30 分鐘) | 高錳酸鉀消耗量：10ppm 以下。 | 塑膠類器具、容器、包裝除應符合一般規定外，尚應符合塑膠類之規定。 |
| | | 4%醋酸 | | 重金屬：1ppm 以下 (以 Pb 計)。 | |
| | | 正庚烷 | 25°C，1 小時 | 鄰苯二甲酸二(2-乙基己基)酯 (di-(2-ethylhexyl) phthalate, DEHP)：1.5 ppm 以下； 鄰苯二甲酸二丁酯 (di-n-butyl phthalate, DBP)：0.3 ppm 以下。 | |
| 紙類 ----其內部材質與內容物直接接觸之部分為蠟或紙漿製品者 | 螢光增白劑：不得檢出。 | 水 | 60°C，30 分鐘 (食品製造加工或調理等過程中之使用溫度達 100°C 以上者，其溶出條件為 95°C，30 分鐘) | 砷 (pH 5 以上之食品用容器、包裝)：0.1 ppm 以下 (以 As ₂ O ₃ 計)； 甲醛：陰性； 蒸發殘渣 (pH 5 以上之食品用容器、包裝)：30 ppm 以下； 30 ppm 以上者，其氣仿可溶物應為 40 ppm 以下。 | 1. 適用於與食品直接接觸，以紙漿或木、甘蔗、蘆葦、麻、稻草、麥稈、稻殼、竹等農業資材之植物纖維為主體之餐盒、盤、碗、杯類等容器，如塗佈塑膠、 |

| | | | | | |
|----------------------------|--|--------|------------|---|--|
| | | 4% 醋酸 | | 砷〔pH 5 以下(含 pH 5)之食品用容器、包裝〕：0.1 ppm 以下(以 As ₂ O ₃ 計)； 重金屬：1 ppm 以下(以 Pb 計)； 蒸發殘渣〔pH 5 以下(含 pH 5)之食品用容器、包裝〕：30 ppm 以下；30 ppm 以上者，其氣仿可溶物應為 40 ppm 以下。 | 貼合塑膠薄膜或其他以物理方式即可分離出塑膠或其他金屬箔成分含量重量低於整體重量百分之十以下者。 2. 乳品用紙製容器應符合「乳品用容器、包裝之規定」。 3. 添加物：應符合出口國食品用紙有關規定。 4. 如以紙類為原料，應使用具有完整包裝並良好貯存之食品用紙，不得使用廢料；正版紙及切邊紙保存期限分別為 24 個月及 6 個月。 5. 不得使用回收材料，如用農業資材者，以原生一次料為限。不得含有害物質之竹木原材。 6. 紙品與食物接觸面未被塑膠(含合成樹脂)完全覆蓋者，應依其材質歸類為其內部材質與內容物直接接觸之部分為蠟、紙漿製品者或植物纖維者。 |
| | | 正庚烷 | 25°C，1 小時 | 蒸發殘渣(油脂及脂肪性食品容器、包裝)：30 ppm 以下；30 ppm 以上者，其氣仿可溶物應為 40 ppm 以下。 | |
| | | 20% 酒精 | 60°C，30 分鐘 | 蒸發殘渣(酒類用容器、包裝)：30 ppm 以下；30 ppm 以上者，其氣仿可溶物應為 40 ppm 以下。 | |
| ----其內部材質與內容物直接接觸之部分為植物纖維者 | | | | | |
| ----其內部材質與內容物直接接觸之部分為塑膠類者 | 應符合塑膠類之有關規定。 1 以聚氯乙烯、聚偏二氯乙烯、聚乙烯、聚丙烯、聚苯乙烯、聚對苯二甲酸乙二酯、以甲醛為合成原料之塑膠、聚甲基丙烯酸甲酯、聚醯胺、聚甲基戊烯及橡膠為原料，應符合本標準中「二、塑膠類之規定」。 2 除上述外之其他塑膠，其溶出試驗應符合「金屬罐」有關合成樹脂塗漆之規定。 | | | | |

二、塑膠類之規定：

| 原 材 料 | 材質試驗項目及合格標準 | 溶 出 試 驗 | | | 備 註 |
|---|---|---------|---|--|-----|
| | | 溶 媒 | 溶出條件 | 項目及合格標準 | |
| 聚氯乙 烯 Polyvin- yl chloride [PVC] | 鉛：100ppm 以下； 鎘：100ppm 以下； 二丁錫化物：50ppm 以下 (以二氯二丁錫計)； 甲酚磷酸酯：1,000ppm 以下； 氯乙烯單體：1ppm 以下。 | 水 | 60℃， 30 分鐘 (食品 製造加工或 調理等過程 中之使用溫 度達 100℃ 以上者，其 溶出條件為 95℃， 30 分鐘) | 高錳酸鉀消耗量： 10ppm 以下； 蒸發殘渣 (pH5 以上之 食品用容器、包裝)： 30ppm 以下。 | |
| | | 4%醋酸 | | 重金屬：1ppm 以下(以 Pb 計)； 蒸發殘渣 [一般器 具，pH5 以下(含 pH5) 之食品用容器、包 裝]：30ppm 以下。 | |
| | | 正庚烷 | 25℃， 1 小 時 | 蒸發殘渣 (油脂及脂 肪性食品用容器、包 裝)：150ppm 以下。 | |
| | | 20%酒精 | 60℃， 30 分鐘 | 蒸發殘渣 (酒類用容 器、包裝)：30ppm 以 下。 | |
| 聚偏二氯 乙 烯 Polyvin- ylidene dichlor- ide [PVDC] | 鉛：100ppm 以下； 鎘：100ppm 以下； 鋇：100ppm 以下； 偏二氯乙烯單體：6ppm 以下 | 水 | 60℃， 30 分鐘 (食品 製造加工或 調理等過程 中之使用溫 度達 100℃ 以上者，其 溶出條件為 95℃， 30 分鐘) | 高錳酸鉀消耗量： 10ppm 以下； 蒸發殘渣 (pH5 以上之 食品用容器、包裝)： 30ppm 以下。 | |
| | | 4%醋酸 | | 重金屬：1ppm 以下(以 Pb 計)； 蒸發殘渣 [一般器 具，pH5 以下(含 pH5) 之食品用容器、包 裝]：30 ppm 以下。 | |
| | | 正庚烷 | 25℃， 1 小 時 | 蒸發殘渣 (油脂及脂 肪性食品用容器、包 裝)：30ppm 以下。 | |
| | | 20%酒精 | 60℃， 30 分鐘 | 蒸發殘渣 (酒類用容 器、包裝)：30ppm 以 下。 | |
| 聚乙 烯 Polyeth- ylene [PE] 聚丙 烯 Polypro- pylene [PP] | 鉛：100ppm 以下； 鎘：100ppm 以下。 | 水 | 60℃， 30 分鐘 (食品 製造加工或 調理等過程 中之使用溫 度達 100℃ 以上者，其 溶出條件為 95℃， 30 分鐘) | 高錳酸鉀消耗量： 10ppm 以下； 蒸發殘渣 (pH5 以上之 食品用容器、包裝)： 30ppm 以下。 | |
| | | 4%醋酸 | | 重金屬：1ppm 以下(以 Pb 計)； 蒸發殘渣 [一般器 具，pH5 以下(含 pH5) 之食品用容器、包 裝]：30ppm 以下。 | |

| | | | | | |
|--|---|-------|--|---|---------------------------------|
| | | 正庚烷 | 25°C, 1小時 | 蒸發殘渣(油脂及脂肪性食品用容器、包裝): 30ppm 以下, 但食品製造加工及調理等過程中之使用溫度為 100°C 以下者, 其蒸發殘渣為 150ppm 以下。 | |
| | | 20%酒精 | 60°C, 30分鐘 | 蒸發殘渣(酒類用容器、包裝): 30ppm 以下 | |
| 聚苯乙烯 Polystyrene [PS] | 鉛: 100ppm 以下; 鎘: 100ppm 以下; 揮發性物質(苯乙烯、甲苯、乙苯、正丙苯、異丙苯之合計): 5,000ppm 以下。 但發泡聚苯乙烯為 2000ppm 以下。其中苯乙烯及乙苯各應在 1,000ppm 以下。 | 水 | 60°C, 30分鐘(食品製造加工或調理等過程中之使用溫度達 100°C 以上者, 其溶出條件為 95°C, 30分鐘) | 高錳酸鉀消耗量: 10ppm 以下; 蒸發殘渣(pH5 以上之食品用容器、包裝): 30ppm 以下。 重金屬: 1ppm 以下(以 Pb 計); 蒸發殘渣[一般器具, pH5 以下(含 pH5)之食品用容器、包裝]: 30ppm 以下。 | 以聚苯乙烯為材料之餐具, 不適合盛裝 100°C 以上之食品。 |
| | | 4%醋酸 | 度達 100°C 以上者, 其溶出條件為 95°C, 30分鐘) | 重金屬: 1ppm 以下(以 Pb 計); 蒸發殘渣[一般器具, pH5 以下(含 pH5)之食品用容器、包裝]: 30ppm 以下。 | |
| | | 正庚烷 | 25°C, 1小時 | 蒸發殘渣(油脂及脂肪性食品用容器、包裝): 240ppm 以下。 | |
| | | 20%酒精 | 60°C, 30分鐘 | 蒸發殘渣(酒類用容器、包裝): 30ppm 以下。 | |
| 聚對苯二甲酸乙二酯 Poly(ethylene terephthalate)[PET] | 鉛: 100ppm 以下; 鎘: 100ppm 以下。 | 水 | 60°C, 30分鐘(食品製造加工或調理等過程中之使用溫度達 100°C 以上者, 其溶出條件為 95°C, 30分鐘) | 高錳酸鉀消耗量: 10ppm 以下; 蒸發殘渣(pH5 以上之食品用容器、包裝): 30ppm 以下。 重金屬: 1ppm 以下(以 Pb 計); 鎘: 0.05 ppm 以下; 鎳: 0.1 ppm 以下; 蒸發殘渣[一般器具, pH5 以下(含 pH5)之食品用容器、包裝]: 30ppm 以下。 | |
| | | 4%醋酸 | 度達 100°C 以上者, 其溶出條件為 95°C, 30分鐘) | 重金屬: 1ppm 以下(以 Pb 計); 鎘: 0.05 ppm 以下; 鎳: 0.1 ppm 以下; 蒸發殘渣[一般器具, pH5 以下(含 pH5)之食品用容器、包裝]: 30ppm 以下。 | |
| | | 正庚烷 | 25°C, 1小時 | 蒸發殘渣(油脂及脂肪性食品用容器、包裝): 30ppm 以下。 | |
| | | 20%酒精 | 60°C, 30分鐘 | 蒸發殘渣(酒類用容器、包裝): 30ppm 以下。 | |
| 以甲醛為合成原料 | 鉛: 100ppm 以下; 鎘: 100ppm 以下。 | 水 | 60°C, 30分鐘(食品) | 酚: 陰性; 甲醛: 陰性。 | |

| | | | | | |
|---|--------------------------------|-------|--|--|--|
| 之塑膠 | | 4%醋酸 | 製造加工或調理等過程中之使用溫度達 100°C 以上者,其溶出條件為 95°C, 30 分鐘) | 蒸發殘渣: 30 ppm 以下。 | |
| 聚甲基丙烯酸甲酯 Poly(methyl methacrylate) [PMMA] | 鉛: 100ppm 以下; 鎘: 100ppm 以下。 | 水 | 60°C, 30 分鐘 (食品製造加工或調理等過程中之使用溫度達 100°C 以上者,其溶出條件為 95°C, 30 分鐘) | 高錳酸鉀消耗量: 10ppm 以下; 蒸發殘渣 (pH5 以上之食品用容器、包裝): 30ppm 以下。 | |
| | | 4%醋酸 | 25°C, 1 小時 | 重金屬: 1ppm 以下 (以 Pb 計); 蒸發殘渣 [一般器具, pH5 以下 (含 pH5) 之食品用容器、包裝]: 30ppm 以下。 | |
| | | 正庚烷 | 60°C, 30 分鐘 | 蒸發殘渣 (油脂及脂肪性食品用容器、包裝): 30ppm 以下。 | |
| | | 20%酒精 | 60°C, 30 分鐘 | 蒸發殘渣 (酒類用容器、包裝): 30ppm 以下; 甲基丙烯酸甲酯單體: 15ppm 以下。 | |
| 聚醯胺 (尼龍) Polyamide [PA, Nylon] | 鉛: 100ppm 以下; 鎘: 100ppm 以下。 | 水 | 60°C, 30 分鐘 (食品製造加工或調理等過程中之使用溫度達 100°C 以上者,其溶出條件為 95°C, 30 分鐘) | 高錳酸鉀消耗量: 10ppm 以下; 蒸發殘渣 (pH5 以上之食品用容器、包裝): 30ppm 以下。 | |
| | | 4%醋酸 | 25°C, 1 小時 | 重金屬: 1ppm 以下 (以 Pb 計); 蒸發殘渣 [一般器具, pH5 以下 (含 pH5) 之食品用容器、包裝]: 30ppm 以下。 | |
| | | 正庚烷 | 60°C, 30 分鐘 | 蒸發殘渣 (油脂及脂肪性食品用容器、包裝): 30ppm 以下。 | |
| | | 20%酒精 | 60°C, 30 分鐘 | 蒸發殘渣 (酒類用容器、包裝): 30ppm 以下; 己內醯胺單體: 15ppm 以下。 | |
| 聚甲基戊烯 Polymethylpentene | 鉛: 100ppm 以下; 鎘: 100ppm 以下。 | 水 | 60°C, 30 分鐘 (食品製造加工或調理等過程中之使用溫度達 100°C 以上者,其溶出條件為 95°C, 30 分鐘) | 高錳酸鉀消耗量: 10ppm 以下; 蒸發殘渣 (pH5 以上之食品用容器、包裝): 30ppm 以下。 | |

| | | | | |
|---------------------------------------|---|-------|--------------------------------------|--|
| [PMP] | | 4%醋酸 | 度達 100°C 以上者，其溶出條件為 95°C，30 分鐘) | 重金屬:1ppm 以下(以 Pb 計); 蒸發殘渣〔一般器具，pH5 以下(含 pH5)之食品用容器、包裝〕: 30ppm 以下。 |
| | | 正庚烷 | 25°C，1 小時 | 蒸發殘渣(油脂及脂肪性食品用容器、包裝): 120ppm 以下。 |
| | | 20%酒精 | 60°C，30 分鐘 | 蒸發殘渣(酒類用容器、包裝): 30ppm 以下。 |
| 橡膠---- 哺乳器具 除外 | 鉛: 100ppm 以下; 鎘: 100ppm 以下; 2-巰基咪唑啉 (2-Mercaptoimidazoline): 陰性。 | 水 | 60°C，30 分鐘(食品製造加工或調理等過程 | 酚: 5ppm 以下; 甲醛: 陰性; 蒸發殘渣: 60ppm 以下。 |
| | | 4%醋酸 | 中之使用溫度達 100°C 以上者，其溶出條件為 95°C，30 分鐘) | 錳: 15ppm 以下; 重金屬: 1ppm 以下(以 Pb 計)。 |
| | | 20%酒精 | 60°C，30 分鐘 | 蒸發殘渣: 60ppm 以下(酒類用容器、包裝)。 |
| 橡膠---- 哺乳器具 | 鉛: 10ppm 以下; 鎘: 10ppm 以下。 | 水 | 40°C，24 小時 | 酚: 5ppm 以下; 甲醛: 陰性; 蒸發殘渣: 40ppm 以下; 錳: 1ppm 以下。 |
| | | 4%醋酸 | | 重金屬: 1ppm 以下(以 Pb 計)。 |
| 聚碳酸酯 Polycarbonate [PC] --奶瓶 | 鉛: 100ppm 以下; 鎘: 100ppm 以下。 | 水 | 95°C，30 分鐘 | 高錳酸鉀消耗量: 10ppm 以下; 蒸發殘渣: 30ppm 以下; 雙酚 A: 30ppb 以下。 |
| | | 4%醋酸 | 60°C，30 分鐘 | 重金屬: 1ppm 以下(以 Pb 計); 蒸發殘渣: 30ppm 以下; 雙酚 A: 30ppb 以下。 |
| 聚碳酸酯 Polycarbonate[PC] --奶瓶除外 | 鉛: 100 ppm 以下; 鎘: 100 ppm 以下。 | 水 | 95°C，30 分鐘 | 高錳酸鉀消耗量: 10 ppm 以下; 蒸發殘渣: 30 ppm 以下; 雙酚 A: 0.6 ppm 以下。 |
| | | 4%醋酸 | 60°C，30 分鐘 | 重金屬: 1 ppm 以下(以 Pb 計); 蒸發殘渣: 30 ppm 以下; 雙酚 A: 0.6 ppm 以下。 |

| | | | | | |
|---|--------------------------------|-------|---|--|---|
| 聚苯砜樹脂 Polyphenylene sulfone [PPSU] --奶瓶 | 鉛：100 ppm 以下； 鎘：100 ppm 以下。 | 水 | 95°C，30 分鐘 | 高錳酸鉀消耗量：10 ppm 以下； 蒸發殘渣：30 ppm 以下； 雙酚 A：30 ppb 以下。 | |
| | | 4%醋酸 | 60°C，30 分鐘 | 重金屬：1 ppm 以下 (以 Pb 計)； 蒸發殘渣：30 ppm 以下； 雙酚 A：30 ppb 以下。 | |
| 聚醚砜樹脂 Polyether-sulfone [PES] --奶瓶 | 鉛：100 ppm 以下； 鎘：100 ppm 以下。 | 水 | 95°C，30 分鐘 | 高錳酸鉀消耗量：10 ppm 以下； 蒸發殘渣：30 ppm 以下； 雙酚 A：30 ppb 以下。 | |
| | | 4%醋酸 | 60°C，30 分鐘 | 重金屬：1 ppm 以下 (以 Pb 計)； 蒸發殘渣：30 ppm 以下； 雙酚 A：30 ppb 以下。 | |
| 聚乳酸 Polylactic acid [PLA] | 鉛：100 ppm 以下； 鎘：100 ppm 以下。 | 水 | 50°C，4 小時 (食品製造加工或調理等過程中之使用溫度達 50°C 以上者或使用 PLA 之複合材料，其溶出條件為 60°C，30 分鐘) | 高錳酸鉀消耗量：10 ppm 以下； 蒸發殘渣：30 ppm 以下； 總乳酸：30 ppm 以下。 | 以聚乳酸材質為材料之食品器具、容器及包裝，不得應用於高溫滅菌之加工或調理過程，不適合盛裝 100°C 以上之食品。 |
| | | 4%醋酸 | | 重金屬：1 ppm 以下 (以 Pb 計)； 蒸發殘渣：30 ppm 以下。 | |
| | | 20%酒精 | | 蒸發殘渣 (酒類用容器、包裝)：30 ppm 以下。 | |
| | | 正庚烷 | 25°C，1 小時 | 蒸發殘渣 (油脂及脂肪性食品用容器、包裝)：30 ppm 以下。 | |

三、乳品用容器、包裝之規定：

| 品名及 原材料 | 材質試驗項目及 合格標準 | 溶出試驗 | | | 特殊試驗 合格標準 | 備註 |
|--|---|------|--------------|--|---|---|
| | | 溶媒 | 溶出條件 | 項目及合格標準 | | |
| 乳品用之 聚乙烯製 容器、包 裝或聚乙 烯加工紙 製容器包 裝(註1) 乳品包括 鮮乳、部 分脫脂 乳、脫脂 乳、調味 乳、發酵 乳、乳酸 菌飲料或 含乳飲料 | 正己烷抽出物： 2.6%以下； 二甲苯可溶物： 11.3%以下； 砷：2ppm以下(以 As ₂ O ₃ 計)； 重金屬：20ppm以 下(以Pb計)。 | 水 | 60℃，30 分鐘 | 高錳酸鉀消耗 量：5ppm以下。 | 破裂強度試驗：內容 量300ml以下者 應為2.0kgf/cm ² 以上(能於常溫保 存之製品，其破裂 強度試驗應為 4.0kgf/cm ² 以 上)。內容量 300ml(含300ml) 以上者應為 5.0kgf/cm ² 以上 (能於常溫保存 之製品，其破裂強 度試驗應為8.0 kgf/cm ² 以上)。 封緘強度試驗：應無 破損或漏氣現象。 針孔試驗：濾紙上應 無甲基藍斑點產 生。 能於常溫保存之製 品，其容器包裝之材 質應具有遮光性及 無氣體透過性。 | 1. 聚乙烯 加工紙 製容器 包裝僅 限指與 內容物 直接接 觸的部分為聚 乙烯 者。 2. 組合式 容器包 裝係指 由合成 樹脂、 合成樹 脂加工 紙、合 成樹脂 加工鋁 箔或金 屬，以 二種或 二種以 上之材 質組成 之容器 包裝。 |
| | | 4%醋酸 | 60℃，30 分鐘 | 蒸發殘渣： 15ppm以下； 重金屬：1ppm以 下(以Pb計)。 | | |
| 乳油 (cream) 及乳酪 (butter) 用之聚 乙烯製或 聚乙烯加 工紙製容 器(註1) | 同上 | 水 | 60℃，30 分鐘 | 高錳酸鉀消耗 量：5ppm以下。 | 破裂強度試驗：同乳 品用。 封緘強度試驗：同乳 品用。 針孔試驗：同乳品 用。 | 3. 販賣之 加糖或 未加糖 全脂煉 乳及加 糖或未 |
| | | 4%醋酸 | | 重金屬：1ppm以 下(以Pb計)； | | |
| | | 正庚烷 | 25℃，1小 時 | 蒸發殘渣： 15ppm以下。 | | |

| | | | | | | |
|--|--|-------------|------------------|---|---|--|
| <p>乳品用之玻璃瓶。</p> <p>乳品包括鮮乳、部分脫脂乳、調味乳、發酵乳、乳酸菌飲料、含乳飲料、乳酪或乳油</p> | <p>應符合前項(一)一般規定之玻璃瓶項目規定，並應為透明者。</p> | | | | <p>加糖脫脂煉乳應用可密閉之金屬罐盛裝；全乳粉、脫脂乳粉、加糖乳粉及調製乳粉應用不透光、不透氣並可防潮之包裝材料或可密閉之金屬罐盛裝。</p> | |
| <p>乳品用之金屬罐。</p> <p>乳品包括鮮乳、部分脫脂乳、調味乳、發酵乳、乳酸菌飲料、含乳飲料、乳酪或乳油</p> | <p>內面與內容物直接接觸之材質為塑膠類者：</p> <p>砷：2ppm 以下（以As₂O₃計）</p> <p>鎘：100ppm 以下；</p> <p>鉛：100ppm 以下；</p> <p>二丁錫化物（限存於聚氯乙烯）：50ppm 以下（以二氯二丁錫計）；</p> <p>甲酚磷酸酯（限存於聚氯乙烯）：1000ppm 以下；</p> <p>氯乙烯單體（限存於聚氯乙烯）：1ppm 以下。</p> | <p>水</p> | <p>60°C，30分鐘</p> | <p>內面與內容物直接接觸之材質為塑膠類者：</p> <p>高錳酸鉀消耗量：5ppm 以下；</p> <p>酚：陰性；</p> <p>甲醛：陰性。</p> | | |
| | | <p>4%醋酸</p> | | <p>砷：0.1ppm 以下（以As₂O₃計）；</p> <p>重金屬：1ppm 以下（以Pb計）；</p> <p>蒸發殘渣（內面使用塑膠者）：15ppm 以下。</p> | | |
| <p>發酵乳、乳酸菌飲料及含乳飲料用之聚乙烯加工紙製容器包裝（以塑膠加工鋁箔密栓者）</p> | <p>同乳品用聚乙烯製容器包裝之規定。</p> | | | <p>封緘強度試驗：同乳品用。</p> <p>針孔試驗：同乳品用。</p> <p>破裂強度試驗：5.0kgf/cm² 以上。</p> | | |
| <p>發酵乳、乳酸菌飲料及含乳飲料用之聚苯乙烯製容器包裝（以塑膠加工鋁箔密栓者）</p> | <p>揮發性物質（苯乙烯、甲苯、乙苯、異丙苯及正丙苯之合計）：1,500ppm 以下；</p> <p>砷：2ppm 以下（以As₂O₃計）；</p> <p>重金屬：20ppm 以下（以Pb計）。</p> | <p>水</p> | <p>60°C，30分鐘</p> | <p>高錳酸鉀消耗量：5ppm 以下。</p> | <p>封緘強度試驗：同乳品用。</p> <p>針孔試驗：同乳品用。</p> <p>穿刺強度試驗：1.0kgf/cm² 以上。</p> | |
| | | <p>4%醋酸</p> | | <p>蒸發殘渣：15ppm 以下；</p> <p>重金屬：1ppm 以下（以Pb計）。</p> | | |

| | | | | | |
|--|---|------|-----------------|---|---|
| 發酵乳、 乳酸菌飲 料及含乳 飲料用之 組合式容 器包裝 (註2) | 金屬部分應符合前項(一)一般規定之金屬罐項目規定。合 成樹脂、合成樹脂加工紙及合成樹脂加工鋁箔應符合前述 個別材質之規定。 | | | | |
| 容器包裝 鋁蓋部分 之塑膠加 工鋁箔 | 內面與內容物 直接接觸之材 質為塑膠類者： 砷：2ppm 以下 (以 As ₂ O ₃ 計) 鎘：100ppm 以 下； 鉛：100ppm 以 下； 二丁錫化物 (限存於聚氣 乙烯)：50ppm 以 下(以二氯二丁 錫計)； 甲酚磷酸酯(限 存於聚氣乙 烯)：1000ppm 以下； 氯乙烯單體(限 存於聚氣乙 烯)：1ppm 以 下。 | 水 | 60°C， 30 分 鐘 | 高錳酸鉀消 耗量：5ppm 以下； 酚：陰性； 甲醛：陰 性。 | 破裂強度試驗： 2.0kgf/cm ² 以上。 |
| | | 4%醋酸 | | 蒸發殘渣： 15ppm 以 下； 重金屬： 1ppm 以下 (以 Pb 計) | |
| 乳粉用之 金屬罐。 乳粉包括 全脂乳 粉、部分 脫脂乳 粉、脫脂 乳粉、調 製乳粉。 | <ul style="list-style-type: none"> 金屬罐之規定應符合乳品用金屬罐之規定。 封口部分僅限於使用聚乙烯(PE)或聚對苯二甲酸乙二酯(PET)製之合成樹脂。該二類合成樹脂應符合前述個別材質之規定。 | | | | |
| 乳粉用之 合成樹脂 積層容 器包裝 -----其 內部材質 | 同乳品用聚乙 烯製容器包 裝 之規定。 | 水 | 60°C， 30 分鐘 | 高錳酸鉀消 耗量：5ppm 以下。 | 破裂強度試驗：內容 量 300ml 以下者 應為 2.0 gf/cm ² 以上。內容量 300ml (含 300ml) 以上者應為 |
| | | 4%醋酸 | | 重金屬： 1ppm 以下 (以 Pb 計)。 | |

| | | | | | | |
|--|------------------------------------|----------|--|-----------------|--|--|
| <p>與內容物直接接觸之部分為聚乙烯者。</p> <p>乳粉包括全脂乳粉、部分脫脂乳粉、脫脂乳粉、調製乳粉。</p> | | 正庚烷 | 25°C，1小時 | 蒸發殘渣：15ppm以下。 | 5.0kgf/cm ² （於有外包装且其内外包装合併下之破裂強度最大值为10.0kgf/cm ² 以上時，該内包装之破裂強度為2.0kgf/cm ² 以上。 封緘強度試驗：應無破損或漏氣現象。 | |
| <p>乳粉用之合成樹脂積層容器包裝</p> <p>-----其内部材質與內容物直接接觸之部分為聚對苯二甲酸乙二酯。</p> <p>乳粉包括全脂乳粉、部分脫脂乳粉、調製乳粉。</p> | <p>鉛：100ppm以下； 鎘：100ppm以下。</p> | 水 | 60°C，30分鐘 | 高錳酸鉀消耗量：5ppm以下。 | 破裂強度試驗：同上。 封緘強度試驗：同上。 | |
| 4%醋酸 | | | 重金屬： 1ppm以下（以Pb計）； 銻：0.025ppm以下； 鎘：0.05ppm以下。 | | | |
| 正庚烷 | | 25°C，1小時 | 蒸發殘渣：15ppm以下。 | | | |

食品器具容器包裝衛生標準第四條修正總說明

為加強食品器具、容器、包裝之衛生管理，並依據食品衛生管理法第十條規定：「販賣之食品、食品用洗潔劑及其器具、容器或包裝，應符合衛生安全及品質之標準；其標準，由中央主管機關定之。」爰修正第四條有關塑膠類之規定，本次擬進行以下修訂：

- 一、增訂塑膠類中鄰苯二甲酸二(2-乙基己基)酯 (di-(2-ethylhexyl) phthalate, DEHP) 及鄰苯二甲酸二丁酯 (di-n-butyl phthalate, DBP) 為管制項目。
- 二、增訂聚碳酸脂 (polycarbonate, PC) 材質 (奶瓶除外)、聚醚砜樹脂 (polyethersulfone, PES)、聚苯砜樹脂 (polyphenylene sulfone, PPSU) 材質奶瓶為管制項目，並訂定雙酚 A 溶出限量標準。
- 三、增訂聚乳酸 (polylactic acid, PLA) 材質為管制項目。

食品器具容器包裝衛生標準第四條修正條文對照表

| 修正條文 | | | | | 現行條文 | | | | | 說明 | | |
|--|--|------|------------|------------------------------|--|--|--|------|------------|---|------------------------------|--|
| 第四條 食品器具、容器、包裝應符合下列試驗標準： 一、一般規定： | | | | | 第四條 食品器具、容器、包裝應符合下列試驗標準： 一、一般規定： | | | | | 一、修正本條第一款一般規定，增列塑膠類中鄰苯二甲酸二(2-乙基己基)酯及鄰苯二甲酸二丁酯溶出試驗標準。 二、修正本條第二款塑膠類之規定，增列聚碳酸酯(奶瓶除外)、聚苯砜樹脂奶瓶、聚醚砜樹脂奶瓶及聚乳酸之衛生管制試驗標準，包括材質試驗項目及溶出試驗要求。 | | |
| 品名及原材料 | 材質試驗項目及合格標準 | 溶出試驗 | | | 備註 | 品名及原材料 | 材質試驗項目及合格標準 | 溶出試驗 | | | 備註 | |
| 器具 | 應為無銅、鉛或其合金被刮落之虞之構造。 | 溶媒 | 溶出條件 | 項目及合格標準 | | 器具 | 應為無銅、鉛或其合金被刮落之虞之構造。 | 溶媒 | 溶出條件 | | 項目及合格標準 | |
| 銅製或銅合金製之器具、容器、包裝 | 除具有固有光澤且不生銹者外，直接接觸食品部分應全面鍍錫、鍍銀或經其它不致產生衛生上危害之適當處理。 | | | | | 銅製或銅合金製之器具、容器、包裝 | 除具有固有光澤且不生銹者外，直接接觸食品部分應全面鍍錫、鍍銀或經其它不致產生衛生上危害之適當處理。 | | | | | |
| 鍍錫用錫器具、容器、包裝之製造、修補用金屬 | 鉛：5%以下。 | | | | | 鍍錫用錫器具、容器、包裝之製造、修補用金屬 | 鉛：5%以下。 | | | | | |
| 器具、容器、包裝之製造、修補用焊料 | 鉛：20%以下。 但罐頭空罐外部用焊料適用下列規定： 雙重捲封罐：鉛98%以下； 非雙重捲封罐：鉛60%以下。 | | | | | 器具、容器、包裝之製造、修補用焊料 | 鉛：20%以下。 但罐頭空罐外部用焊料適用下列規定： 雙重捲封罐：鉛98%以下； 非雙重捲封罐：鉛60%以下。 | | | | | |
| 器具、容器、包裝 | 著色劑應符合食品添加物使用範圍及用量標準之規定；但著色劑無溶出或浸出而混入食品之虞者不在此限。 | | | | | 器具、容器、包裝 | 著色劑應符合食品添加物使用範圍及用量標準之規定；但著色劑無溶出或浸出而混入食品之虞者不在此限。 | | | | | |
| 玻璃、陶瓷器、施瑤瑯之器具、容器---(a)深2.5cm以上，且容量1.1L以下 | | 4%醋酸 | 常溫(暗處)24小時 | 鉛：5 ppm 以下； 鎘：0.5 ppm 以下。 | | 玻璃、陶瓷器、施瑤瑯之器具、容器---(a)深2.5cm以上，且容量1.1L以下 | | 4%醋酸 | 常溫(暗處)24小時 | | 鉛：5 ppm 以下； 鎘：0.5 ppm 以下。 | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|--|-------|--|---|---|---|--|-------|--|---|-------------|
| 玻璃、陶瓷器、施瑠瑯之器具、容器---(b) 深 2.5cm 以上,且容量 1.1L 以上 | | 4% 醋酸 | 常溫(暗處)24 小時 | 鉛: 2.5 ppm 以下; 鎘: 0.25 ppm 以下。 | | 玻璃、陶瓷器、施瑠瑯之器具、容器---(b) 深 2.5cm 以上,且容量 1.1L 以上 | | 4% 醋酸 | 常溫(暗處)24 小時 | 鉛: 2.5 ppm 以下; 鎘: 0.25 ppm 以下。 | |
| 玻璃、陶瓷器、施瑠瑯之器具、容器---(c) 深 2.5cm 以下或液體無法充滿者 | | 4% 醋酸 | 常溫(暗處)24 小時 | 鉛: 17 µg/cm ² 以下; 鎘: 1.7 µg/cm ² 以下。 | | 玻璃、陶瓷器、施瑠瑯之器具、容器---(c) 深 2.5cm 以下或液體無法充滿者 | | 4% 醋酸 | 常溫(暗處)24 小時 | 鉛: 17 µg/cm ² 以下; 鎘: 1.7 µg/cm ² 以下。 | |
| 金屬罐[以乾燥食品(油脂及脂肪性食品除外)為內容物者除外] | | 水 | 60°C, 30 分鐘。(食品製造加工或調理等過程中之使用溫度達 100°C 以上者,其溶出條件為 95°C, 30 分鐘) | 砷: 0.2 ppm 以下 (以 As ₂ O ₃ 計); 鉛: 0.4 ppm 以下; 鎘: 0.1 ppm 以下; 酚: 5 ppm 以下; 甲醛: 陰性; 蒸發殘渣: 30 ppm 以下; 30 ppm 以上者其氣仿可溶物應為 30 ppm 以下。 *以上各項適用於 pH5 以上之食品用金屬罐。 **酚、甲醛及蒸發殘渣試驗僅限於以合成樹脂塗漆者。 | | 金屬罐[以乾燥食品(油脂及脂肪性食品除外)為內容物者除外] | | 水 | 60°C, 30 分鐘。(食品製造加工或調理等過程中之使用溫度達 100°C 以上者,其溶出條件為 95°C, 30 分鐘) | 砷: 0.2 ppm 以下 (以 As ₂ O ₃ 計); 鉛: 0.4 ppm 以下; 鎘: 0.1 ppm 以下; 酚: 5 ppm 以下; 甲醛: 陰性; 蒸發殘渣: 30 ppm 以下; 30 ppm 以上者其氣仿可溶物應為 30 ppm 以下。 *以上各項適用於 pH5 以上之食品用金屬罐。 **酚、甲醛及蒸發殘渣試驗僅限於以合成樹脂塗漆者。 | |
| | | | 0.5% 檸檬酸溶液 | 60°C, 30 分鐘 | 砷: 0.2 ppm 以下 (以 As ₂ O ₃ 計); 鉛: 0.4 ppm 以下; 鎘: 0.1 ppm 以下。 * 以上各項適用於 pH5 以下(含 pH5) 之食品用金屬罐。 | | | | | 0.5% 檸檬酸溶液 | 60°C, 30 分鐘 |

| | | | | | | | | | | | | | |
|------------------------|-------------------------------------|--------|--|---|--|------------------------|-------------------------------------|--------|--|---|--|--|--|
| | | 4% 醋酸 | 60°C，30分鐘（食品製造加工或調理等過程中之使用溫度達100°C以上者，其溶出條件為95°C，30分鐘） | 蒸發殘渣：30 ppm 以下。 * 僅適用於 pH5 以下（含 pH5）之食品用金屬罐且只限於以合成樹脂塗漆者。 | | | | 4% 醋酸 | 60°C，30分鐘（食品製造加工或調理等過程中之使用溫度達100°C以上者，其溶出條件為95°C，30分鐘） | 蒸發殘渣：30 ppm 以下。 * 僅適用於 pH5 以下（含 pH5）之食品用金屬罐且只限於以合成樹脂塗漆者。 | | | |
| | | 20% 酒精 | 60°C，30分鐘 | 蒸發殘渣（酒類用）：30 ppm 以下。 * 僅限於以合成樹脂塗漆者。 | | | | 20% 酒精 | 60°C，30分鐘 | 蒸發殘渣（酒類用）：30 ppm 以下。 * 僅限於以合成樹脂塗漆者。 | | | |
| | | 正庚烷 | 25°C，1小時 | 蒸發殘渣：90 ppm 以下。 * 適用於以天然油脂為主原料，且其塗膜中之氧化鋅含量在3%以上之塗料塗於罐內面者。 | | | | 正庚烷 | 25°C，1小時 | 蒸發殘渣：90 ppm 以下。 * 適用於以天然油脂為主原料，且其塗膜中之氧化鋅含量在3%以上之塗料塗於罐內面者。 | | | |
| | | 正戊烷 | 25°C，2小時 | 氯甲代氧丙環單體（Epichlorohydrin Monomer）：0.5 ppm 以下。 * 僅限於以合成樹脂塗漆者。 | | | | 正戊烷 | 25°C，2小時 | 氯甲代氧丙環單體（Epichlorohydrin Monomer）：0.5 ppm 以下。 * 僅限於以合成樹脂塗漆者。 | | | |
| | | 酒精 | 5°C以下，24小時 | 氯乙烯單體：0.05 ppm 以下。 * 僅限於以合成樹脂塗漆者。 | | | | 酒精 | 5°C以下，24小時 | 氯乙烯單體：0.05 ppm 以下。 * 僅限於以合成樹脂塗漆者。 | | | |
| 器具(附有直接通電流於食品中之裝置者)之電極 | 限用鐵、鋁、白金及鈦。(但通於食品中之電流為微量者，亦可使用不銹鋼。) | | | | | 器具(附有直接通電流於食品中之裝置者)之電極 | 限用鐵、鋁、白金及鈦。(但通於食品中之電流為微量者，亦可使用不銹鋼。) | | | | | | |

| | | | | | |
|------------------------------------|--------------------------------|------|--|---|---|
| 塑膠類 | 鉛：100 ppm 以下； 鎘：100 ppm 以下。 | 水 | 60°C，30分鐘 (食品製造加工或調理等過程中之使用溫度達100°C以上者，其溶出條件為95°C，30分鐘) | 高錳酸鉀消耗量： 10 ppm 以下。 | 塑膠類器具、容器、包裝除應符合一般規定外，尚應符合塑膠類之規定。 |
| | | 4%醋酸 | | 重金屬：1 ppm 以下(以Pb計)。 | |
| | | 正庚烷 | 25°C，1小時 | 鄰苯二甲酸二(2-乙基己基)酯 (di-(2-ethylhexyl) phthalate, DEHP)： 1.5 ppm 以下； 鄰苯二甲酸二丁酯 (di-n-butyl phthalate, DBP)：0.3 ppm 以下。 | |
| 紙類 ----其內部材質與內容物直接接觸之部分為蠟或紙漿製品者 | 螢光增白劑：不得檢出。 | 水 | 60°C，30分鐘(食品製造加工或調理等過程中之使用溫度達100°C以上者，其溶出條件為95°C，30分鐘) | 砷(pH 5 以上之食品用容器、包裝)：0.1 ppm 以下(以 As ₂ O ₃ 計)； 甲醛：陰性； 蒸發殘渣(pH 5 以上之食品用容器、包裝)：30 ppm 以下；30 ppm 以上者，其氣仿可溶物應為 40 ppm 以下。 | 1. 適用於與食品直接接觸，以紙漿或木、甘蔗、蘆葦、麻、稻草、麥稈、稻殼、竹等農業資材之植物纖維為主體之餐盒、盤、碗、杯類等容器，如塗佈塑膠、貼合塑膠薄膜或其他以物理方式即可分離出塑膠或其他金屬箔成分含量重量低於整體重量百分之十以下者。 2. 乳品用紙製容器應符合「乳品用容器、包裝之規定」。 |
| | | 4%醋酸 | | 砷〔pH 5 以下(含 pH 5)之食品用容器、包裝〕：0.1 ppm 以下(以 As ₂ O ₃ 計)； 重金屬：1 ppm 以下(以 Pb 計)； 蒸發殘渣〔pH 5 以下(含 pH 5)之食品用容器、包裝〕：30 ppm 以下；30 ppm 以上者，其氣仿可溶物應為 40 ppm 以下。 | |
| | | 正庚烷 | 25°C，1小時 | 蒸發殘渣(油脂及脂肪性食品容器、包裝)：30 ppm 以下；30 ppm 以上者，其氣仿可溶物應為 40 ppm 以下。 | |
| 塑膠類 | 鉛：100 ppm 以下； 鎘：100 ppm 以下。 | 水 | 60°C，30分鐘 (食品製造加工或調理等過程中之使用溫度達100°C以上者，其溶出條件為95°C，30分鐘) | 高錳酸鉀消耗量： 10 ppm 以下。 | 塑膠類器具、容器、包裝除應符合一般規定外，尚應符合塑膠類之規定。 |
| | | 4%醋酸 | | 重金屬：1 ppm 以下(以Pb計)。 | |
| 紙類 ----其內部材質與內容物直接接觸之部分為蠟或紙漿製品者 | 螢光增白劑：不得檢出。 | 水 | 60°C，30分鐘(食品製造加工或調理等過程中之使用溫度達100°C以上者，其溶出條件為95°C，30分鐘) | 砷(pH 5 以上之食品用容器、包裝)：0.1 ppm 以下(以 As ₂ O ₃ 計)； 甲醛：陰性； 蒸發殘渣(pH 5 以上之食品用容器、包裝)：30 ppm 以下；30 ppm 以上者，其氣仿可溶物應為 40 ppm 以下。 | 1. 適用於與食品直接接觸，以紙漿或木、甘蔗、蘆葦、麻、稻草、麥稈、稻殼、竹等農業資材之植物纖維為主體之餐盒、盤、碗、杯類等容器，如塗佈塑膠、貼合塑膠薄膜或其他以物理方式即可分離出塑膠或其他金屬箔成分含量重量低於整體重量百分之十以下者。 2. 乳品用紙製容器應符合「乳品用容器、包裝之規定」。 |
| | | 4%醋酸 | | 砷〔pH 5 以下(含 pH 5)之食品用容器、包裝〕：0.1 ppm 以下(以 As ₂ O ₃ 計)； 重金屬：1 ppm 以下(以 Pb 計)； 蒸發殘渣〔pH 5 以下(含 pH 5)之食品用容器、包裝〕：30 ppm 以下；30 ppm 以上者，其氣仿可溶物應為 40 ppm 以下。 | |
| | | 正庚烷 | 25°C，1小時 | 蒸發殘渣(油脂及脂肪性食品容器、包裝)：30 ppm 以下；30 ppm 以上者，其氣仿可溶物應為 40 ppm 以下。 | |

| | | | | | | | | | | | | | |
|----------------------------|--|-------|------------|--|---|--|--|--|--|--|--|--|--|
| | | 正庚烷 | 25°C, 1小時 | 蒸發殘渣(油脂及脂肪性食品容器、包裝): 30 ppm 以下; 30 ppm 以上者, 其氣仿可溶物應為 40 ppm 以下。 | 3. 添加物: 應符合出口國食品用紙有關規定。 4. 如以紙類為原料, 應使用具有完整包裝並良好貯存之食品用紙, 不得使用廢料; 正版紙及切邊紙保存期限分別為 24 個月及 6 個月。 | | | | | | | | |
| | | 20%酒精 | 60°C, 30分鐘 | 蒸發殘渣(酒類用容器、包裝): 30 ppm 以下; 30 ppm 以上者, 其氣仿可溶物應為 40 ppm 以下。 | 5. 不得使用回收材料, 如用農業資材者, 以原生一次料為限。不得含有害物質之竹木原材。 | | | | | | | | |
| ----其內部材質與內容物直接接觸之部分為植物纖維者 | | | | | | | | | | | | | |
| ----其內部材質與內容物直接接觸之部分為塑膠類者 | | | | 應符合塑膠類之有關規定。 1. 以聚氯乙烯、聚偏二氯乙烯、聚乙烯、聚丙烯、聚苯乙烯、聚對苯二甲酸乙二酯、以甲醛為合成原料之塑膠、聚甲基丙烯酸、聚醯胺、聚甲基戊烯及橡膠為原料, 應符合本標準中「(二) 塑膠類之規定」。 2. 除上述外之其他塑膠, 其溶出試驗應符合「金屬罐」有關合成樹脂塗漆之規定。 | 6. 紙品與食物接觸面未被塑膠(含合成樹脂)完全覆蓋者, 應依其材質歸類為其內部材質與內容物直接接觸之部分為蠟、紙漿製品者或植物纖維者。 | | | | | | | | |

二、塑膠類之規定：

| 原 材 料 | 材質試驗項目及合格標準 | 溶 出 試 驗 | | | 備 註 |
|-------------------------------------|--|---------|--------------------------------|--|-----|
| | | 溶 媒 | 溶出條件 | 項目及合格標準 | |
| 聚氯乙烯 Polyvinyl chloride [PVC] | 鉛：100 ppm 以下； 鎘：100 ppm 以下； 二丁錫化物：50 ppm 以下（以二氯二丁錫計）； 甲酚磷酸酯：1,000 ppm 以下； | 水 | 60°C, 30分鐘（食品製造加工或調理等過程中之使用溫度） | 高錳酸鉀消耗量：10 ppm 以下； 蒸發殘渣（pH5 以上之食品用容器、包裝）：30 ppm 以下。 | |
| | | 4%醋酸 | 100°C 以上者, 其溶出條件為 95°C, 30 分鐘) | 重金屬：1 ppm 以下（以 Pb 計）； 蒸發殘渣[一般器具, pH5 以下(含 pH5) 之食品用容器、包裝]: 30 ppm 以下。 | |
| | | 正庚烷 | 25°C, 1小時 | 蒸發殘渣(油脂及脂肪性食品用容器、包裝): 150 ppm 以下。 | |

| | | | | | |
|---|---|--------|---|---|--|
| | 氯乙烯單體： 1 ppm 以下。 | 4% 醋酸 | 100°C 以上者，其溶出條件為 95°C，30 分鐘 | 重金屬：1 ppm 以下（以 Pb 計）； 蒸發殘渣〔一般器具，pH5 以下（含 pH5）之食品用容器、包裝〕：30 ppm 以下。 | |
| | | 正庚烷 | 25°C，1 小時 | 蒸發殘渣（油脂及脂肪性食品用容器、包裝）：150 ppm 以下。 | |
| | | 20% 酒精 | 60°C，30 分鐘 | 蒸發殘渣（酒類用容器、包裝）：30 ppm 以下。 | |
| 聚偏二氯乙烯 Polyvinylidene dichloride [PVDC] | 鉛：100 ppm 以下； 鎘：100 ppm 以下； 銀：100 ppm 以下； 偏二氯乙烯單體：6 ppm 以下 | 水 | 60°C，30 分鐘（食品製造加工或調理等過程中之使用溫度達 100°C 以上者，其溶出條件為 95°C，30 分鐘） | 高錳酸鉀消耗量：10ppm 以下； 蒸發殘渣（pH5 以上之食品用容器、包裝）：30 ppm 以下。 | |
| | | 4% 醋酸 | 100°C 以上者，其溶出條件為 95°C，30 分鐘 | 重金屬：1 ppm 以下（以 Pb 計）； 蒸發殘渣〔一般器具，pH5 以下（含 pH5）之食品用容器、包裝〕：30 ppm 以下。 | |
| | | 正庚烷 | 25°C，1 小時 | 蒸發殘渣（油脂及脂肪性食品用容器、包裝）：30 ppm 以下。 | |
| | | 20% 酒精 | 60°C，30 分鐘 | 蒸發殘渣（酒類用容器、包裝）：30 ppm 以下。 | |
| 聚乙烯 Polyethylene [PE] 聚丙烯 Polypropylene [PP] | 鉛：100 ppm 以下； 鎘：100 ppm 以下。 | 水 | 60°C，30 分鐘（食品製造加工或調理等過程中之使用溫度達 | 高錳酸鉀消耗量：10 ppm 以下； 蒸發殘渣（pH5 以上之食品用容器、包裝）：30 ppm 以下。 | |
| 聚偏二氯乙烯 Polyvinylidene dichloride [PVDC] | 鉛：100 ppm 以下； 鎘：100 ppm 以下； 銀：100 ppm 以下； 偏二氯乙烯單體：6 ppm 以下 | 水 | 60°C，30 分鐘（食品製造加工或調理等過程中之使用溫度達 100°C 以上者，其溶出條件為 95°C，30 分鐘） | 高錳酸鉀消耗量：10ppm 以下； 蒸發殘渣（pH5 以上之食品用容器、包裝）：30 ppm 以下。 | |
| | | 4% 醋酸 | 100°C 以上者，其溶出條件為 95°C，30 分鐘 | 重金屬：1 ppm 以下（以 Pb 計）； 蒸發殘渣〔一般器具，pH5 以下（含 pH5）之食品用容器、包裝〕：30 ppm 以下。 | |
| | | 正庚烷 | 25°C，1 小時 | 蒸發殘渣（油脂及脂肪性食品用容器、包裝）：30 ppm 以下。 | |
| | | 20% 酒精 | 60°C，30 分鐘 | 蒸發殘渣（酒類用容器、包裝）：30 ppm 以下。 | |
| 聚乙烯 Polyethylene [PE] 聚丙烯 Polypropylene [PP] | 鉛：100 ppm 以下； 鎘：100 ppm 以下。 | 水 | 60°C，30 分鐘（食品製造加工或調理等過程中之使用溫度達 | 高錳酸鉀消耗量：10 ppm 以下； 蒸發殘渣（pH5 以上之食品用容器、包裝）：30 ppm 以下。 | |
| | | 4% 醋酸 | 100°C 以上者，其溶出條件為 95°C，30 分鐘 | 重金屬：1 ppm 以下（以 Pb 計）； 蒸發殘渣〔一般器具，pH5 以下（含 pH5）之食品用容器、包裝〕：30 ppm 以下。 | |
| | | 正庚烷 | 25°C，1 小時 | 蒸發殘渣（油脂及脂肪性食品用容器、包裝）：30 ppm 以下。 | |
| | | 20% 酒精 | 60°C，30 分鐘 | 蒸發殘渣（酒類用容器、包裝）：30 ppm 以下。 | |
| 聚偏二氯乙烯 Polyvinylidene dichloride [PVDC] | 鉛：100 ppm 以下； 鎘：100 ppm 以下； 銀：100 ppm 以下； 偏二氯乙烯單體：6 ppm 以下 | 水 | 60°C，30 分鐘（食品製造加工或調理等過程中之使用溫度達 100°C 以上者，其溶出條件為 95°C，30 分鐘） | 高錳酸鉀消耗量：10ppm 以下； 蒸發殘渣（pH5 以上之食品用容器、包裝）：30 ppm 以下。 | |
| | | 4% 醋酸 | 100°C 以上者，其溶出條件為 95°C，30 分鐘 | 重金屬：1 ppm 以下（以 Pb 計）； 蒸發殘渣〔一般器具，pH5 以下（含 pH5）之食品用容器、包裝〕：30 ppm 以下。 | |
| | | 正庚烷 | 25°C，1 小時 | 蒸發殘渣（油脂及脂肪性食品用容器、包裝）：30 ppm 以下。 | |
| | | 20% 酒精 | 60°C，30 分鐘 | 蒸發殘渣（酒類用容器、包裝）：30 ppm 以下。 | |
| 聚乙烯 Polyethylene [PE] 聚丙烯 Polypropylene [PP] | 鉛：100 ppm 以下； 鎘：100 ppm 以下。 | 水 | 60°C，30 分鐘（食品製造加工或調理等過程中之使用溫度達 | 高錳酸鉀消耗量：10 ppm 以下； 蒸發殘渣（pH5 以上之食品用容器、包裝）：30 ppm 以下。 | |
| | | 4% 醋酸 | 100°C 以上者，其溶出條件為 95°C，30 分鐘 | 重金屬：1 ppm 以下（以 Pb 計）； 蒸發殘渣〔一般器具，pH5 以下（含 pH5）之食品用容器、包裝〕：30 ppm 以下。 | |
| | | 正庚烷 | 25°C，1 小時 | 蒸發殘渣（油脂及脂肪性食品用容器、包裝）：30 ppm 以下。 | |
| | | 20% 酒精 | 60°C，30 分鐘 | 蒸發殘渣（酒類用容器、包裝）：30 ppm 以下。 | |

| | | | | | | | |
|--|---|--------------------------|---|--|--------------------------------|---|------------------------------|
| | | 4%醋酸 | 100°C以上者,其溶出條件為95°C,30分鐘) | 重金屬:1 ppm以下(以Pb計); 蒸發殘渣[一般器具,pH5以下(含pH5)之食品用容器、包裝]: 30 ppm以下。 | | | |
| | | 正庚烷 | 25°C, 1小時 | 蒸發殘渣(油脂及脂肪性食品用容器、包裝): 30 ppm以下,但食品製造加工及調理等過程中之使用溫度為100°C以下者,其蒸發殘渣為150 ppm以下。 | | | |
| | | 20%酒精 | 60°C, 30分鐘 | 蒸發殘渣(酒類用容器、包裝): 30 ppm以下 | | | |
| 聚苯乙烯 Polystyrene [PS] | 鉛: 100 ppm以下; 鎘: 100 ppm以下; 揮發性物質(苯乙烯、甲苯、乙苯、正丙苯、異丙苯之合計): 5,000 ppm以下。 但發泡聚苯乙烯為2000 ppm以下。其中苯乙烯及乙苯各應在1,000 ppm以下。 | 水 | 60°C, 30分鐘(食品製造加工或調理等過程中之使用溫度達 | 高錳酸鉀消耗量: 10 ppm以下; 蒸發殘渣(pH5以上之食品用容器、包裝): 30 ppm以下。 | 以聚苯乙烯為材料之餐具,不適合盛裝100°C以上之食品。 | | |
| | | 4%醋酸 | 100°C以上者,其溶出條件為95°C,30分鐘) | 重金屬:1 ppm以下(以Pb計); 蒸發殘渣[一般器具,pH5以下(含pH5)之食品用容器、包裝]: 30 ppm以下。 | | | |
| | | 正庚烷 | 25°C, 1小時 | 蒸發殘渣(油脂及脂肪性食品用容器、包裝): 240 ppm以下。 | | | |
| | | 20%酒精 | 60°C, 30分鐘 | 蒸發殘渣(酒類用容器、包裝): 30 ppm以下。 | | | |
| | | 聚苯乙烯 Polystyrene [PS] | 鉛: 100 ppm以下; 鎘: 100 ppm以下; 揮發性物質(苯乙烯、甲苯、乙苯、正丙苯、異丙苯之合計): 5,000 ppm以下。 但發泡聚苯乙烯為2000 ppm以下。其中苯乙烯及乙苯各應在1,000 ppm以下。 | 水 | 60°C, 30分鐘(食品製造加工或調理等過程中之使用溫度達 | 高錳酸鉀消耗量: 10 ppm以下; 蒸發殘渣(pH5以上之食品用容器、包裝): 30 ppm以下。 | 以聚苯乙烯為材料之餐具,不適合盛裝100°C以上之食品。 |
| | | | | 4%醋酸 | 100°C以上者,其溶出條件為95°C,30分鐘) | 重金屬:1 ppm以下(以Pb計); 蒸發殘渣[一般器具,pH5以下(含pH5)之食品用容器、包裝]: 30 ppm以下。 | |
| 正庚烷 | 25°C, 1小時 | | | 蒸發殘渣(油脂及脂肪性食品用容器、包裝): 240 ppm以下。 | | | |
| 聚對苯二甲酸乙二酯 Poly(ethylene terephthalate)[PET] | 鉛: 100 ppm以下; 鎘: 100 ppm以下。 | 水 | 60°C, 30分鐘(食品製造加工或調理等過程中之使用溫度達 | 高錳酸鉀消耗量: 10 ppm以下; 蒸發殘渣(pH5以上之食品用容器、包裝): 30 ppm以下。 | | | |
| | | 正庚烷 | 25°C, 1小時 | 蒸發殘渣(油脂及脂肪性食品用容器、包裝): 30 ppm以下。 | | | |
| | | 20%酒精 | 60°C, 30分鐘 | 蒸發殘渣(酒類用容器、包裝): 30 ppm以下。 | | | |
| | | 正庚烷 | 25°C, 1小時 | 蒸發殘渣(油脂及脂肪性食品用容器、包裝): 30 ppm以下。 | | | |
| | | 20%酒精 | 60°C, 30分鐘 | 蒸發殘渣(酒類用容器、包裝): 30 ppm以下。 | | | |
| | | 水 | 60°C, 30分鐘(食品製造加工或調理等過程中之使用溫度達 | 高錳酸鉀消耗量: 10 ppm以下; 蒸發殘渣(pH5以上之食品用容器、包裝): 30 ppm以下。 | | | |
| 聚對苯二甲酸乙二酯 Poly(ethylene terephthalate)[PET] | 鉛: 100 ppm以下; 鎘: 100 ppm以下。 | 水 | 60°C, 30分鐘(食品製造加工或調理等過程中之使用溫度達 | 高錳酸鉀消耗量: 10 ppm以下; 蒸發殘渣(pH5以上之食品用容器、包裝): 30 ppm以下。 | | | |
| | | 正庚烷 | 25°C, 1小時 | 蒸發殘渣(油脂及脂肪性食品用容器、包裝): 30 ppm以下。 | | | |
| | | 20%酒精 | 60°C, 30分鐘 | 蒸發殘渣(酒類用容器、包裝): 30 ppm以下。 | | | |

| | | | | | |
|--|--------------------------------|--------|--|--|--|
| 聚對苯二甲酸乙二酯 Poly(ethylene terephthalate)[PET] | 鉛：100 ppm 以下； 鎘：100 ppm 以下。 | 水 | 60°C，30分鐘（食品製造加工或調理等過程中之使用溫度達100°C以上者，其溶出條件為95°C，30分鐘） | 高錳酸鉀消耗量：10 ppm 以下； 蒸發殘渣（pH5 以上之食品用容器、包裝）：30 ppm 以下。 | |
| | | 4% 醋酸 | | 重金屬：1 ppm 以下（以 Pb 計）； 銻：0.05 ppm 以下； 鎘：0.1 ppm 以下； 蒸發殘渣〔一般器具，pH5 以下（含 pH5）之食品用容器、包裝〕：30 ppm 以下。 | |
| | | 正庚烷 | 25°C，1小時 | 蒸發殘渣（油脂及脂肪性食品用容器、包裝）：30 ppm 以下。 | |
| | | 20% 酒精 | 60°C，30分鐘 | 蒸發殘渣（酒類用容器、包裝）：30 ppm 以下。 | |
| 以甲醛為合成原料之塑膠 | 鉛：100 ppm 以下； 鎘：100 ppm 以下。 | 水 | 60°C，30分鐘（食品製造加工或調理等過程中之使用溫度達100°C以上者，其溶出條件為95°C，30分鐘） | 酚：陰性； 甲醛：陰性。 | |
| | | 4% 醋酸 | | 蒸發殘渣：30 ppm 以下 | |
| 聚甲基丙烯酸甲酯 Poly(methyl methacrylate) [PMMA] | 鉛：100 ppm 以下； 鎘：100 ppm 以下。 | 水 | 60°C，30分鐘（食品製造加工或調理等過程中之使用溫度達100°C以上者，其溶出條件為95°C，30分鐘） | 高錳酸鉀消耗量：10 ppm 以下； 蒸發殘渣（pH5 以上之食品用容器、包裝）：30 ppm 以下。 | |
| 以甲醛為合成原料之塑膠 | 鉛：100 ppm 以下； 鎘：100 ppm 以下。 | 4% 醋酸 | 100°C 以上者，其溶出條件為95°C，30分鐘 | 重金屬：1 ppm 以下（以 Pb 計）； 銻：0.05 ppm 以下； 鎘：0.1 ppm 以下； 蒸發殘渣〔一般器具，pH5 以下（含 pH5）之食品用容器、包裝〕：30 ppm 以下。 | |
| | | 正庚烷 | 25°C，1小時 | 蒸發殘渣（油脂及脂肪性食品用容器、包裝）：30 ppm 以下。 | |
| | | 20% 酒精 | 60°C，30分鐘 | 蒸發殘渣（酒類用容器、包裝）：30 ppm 以下。 | |
| 以甲基丙稀酸甲酯 Poly(methyl methacrylate) [PMMA] | 鉛：100 ppm 以下； 鎘：100 ppm 以下。 | 水 | 60°C，30分鐘（食品製造加工或調理等過程中之使用溫度達100°C以上者，其溶出條件為95°C，30分鐘） | 高錳酸鉀消耗量：10 ppm 以下； 蒸發殘渣（pH5 以上之食品用容器、包裝）：30 ppm 以下。 | |
| | | 4% 醋酸 | 100°C 以上者，其溶出條件為95°C，30分鐘 | 重金屬：1 ppm 以下（以 Pb 計）； 銻：0.05 ppm 以下； 鎘：0.1 ppm 以下； 蒸發殘渣〔一般器具，pH5 以下（含 pH5）之食品用容器、包裝〕：30 ppm 以下。 | |

| | | | | | |
|---------------------------------|----------------------------------|-----------------------------------|----------------------------------|--|----------------------------------|
| | | 4% 醋酸 | 100°C 以上者, 其溶出條件為 95°C, 30 分鐘) | 重金屬: 1 ppm 以下 (以 Pb 計); 蒸發殘渣[一般器具, pH5 以下(含 pH5)之食品用容器、包裝]: 30 ppm 以下。 | |
| | | 正庚烷 | 25°C, 1 小時 | 蒸發殘渣(油脂及脂肪性食品用容器、包裝): 30 ppm 以下。 | |
| | | 20% 酒精 | 60°C, 30 分鐘 | 蒸發殘渣(酒類用容器、包裝): 30 ppm 以下; 甲基丙烯酸甲酯單體: 15 ppm 以下。 | |
| 聚醯胺(尼龍) Polyamide [PA,Nylon] | 鉛: 100 ppm 以下; 鎘: 100 ppm 以下。 | 水 | 60°C, 30 分鐘 (食品製造加工或調理等過程中之使用溫度達 | 高錳酸鉀消耗量: 10 ppm 以下; 蒸發殘渣 (pH5 以上之食品用容器、包裝): 30 ppm 以下。 | |
| | | 4% 醋酸 | 100°C 以上者, 其溶出條件為 95°C, 30 分鐘) | 重金屬: 1 ppm 以下 (以 Pb 計); 蒸發殘渣[一般器具, pH5 以下(含 pH5)之食品用容器、包裝]: 30 ppm 以下。 | |
| | | 正庚烷 | 25°C, 1 小時 | 蒸發殘渣(油脂及脂肪性食品用容器、包裝): 30 ppm 以下 | |
| | | 20% 酒精 | 60°C, 30 分鐘 | 蒸發殘渣(酒類用容器、包裝): 30 ppm 以下; 己內醯胺單體: 15 ppm 以下。 | |
| | | 聚甲基戊烯 Polymethyl pentene [PMP] | 鉛: 100 ppm 以下; 鎘: 100 ppm 以下。 | 水 | 60°C, 30 分鐘 (食品製造加工或調理等過程中之使用溫度達 |
| | | 正庚烷 | 25°C, 1 小時 | 蒸發殘渣(油脂及脂肪性食品用容器、包裝): 30 ppm 以下。 | |
| | | 20% 酒精 | 60°C, 30 分鐘 | 蒸發殘渣(酒類用容器、包裝): 30 ppm 以下; 甲基丙烯酸甲酯單體: 15 ppm 以下。 | |
| | | 水 | 60°C, 30 分鐘 (食品製造加工或調理等過程中之使用溫度達 | 高錳酸鉀消耗量: 10 ppm 以下; 蒸發殘渣 (pH5 以上之食品用容器、包裝): 30 ppm 以下。 | |
| | | 4% 醋酸 | 100°C 以上者, 其溶出條件為 95°C, 30 分鐘) | 重金屬: 1 ppm 以下 (以 Pb 計); 蒸發殘渣[一般器具, pH5 以下(含 pH5)之食品用容器、包裝]: 30 ppm 以下。 | |
| | | 正庚烷 | 25°C, 1 小時 | 蒸發殘渣(油脂及脂肪性食品用容器、包裝): 30 ppm 以下。 | |
| | | 20% 酒精 | 60°C, 30 分鐘 | 蒸發殘渣(酒類用容器、包裝): 30 ppm 以下; 己內醯胺單體: 15 ppm 以下。 | |
| | | 水 | 60°C, 30 分鐘 (食品製造加工或調理等過程中之使用溫度達 | 高錳酸鉀消耗量: 10 ppm 以下; 蒸發殘渣 (pH5 以上之食品用容器、包裝): 30 ppm 以下。 | |
| | | 4% 醋酸 | 100°C 以上者, 其溶出條件為 95°C, 30 分鐘) | 重金屬: 1 ppm 以下 (以 Pb 計); 蒸發殘渣[一般器具, pH5 以下(含 pH5)之食品用容器、包裝]: 30 ppm 以下。 | |

| | | | | | | | | | | | |
|--------------------------------------|--|--------|-------------------------------|---|--|----------------------|--|------------|----------------------------------|---|--|
| 聚甲基戊烯 Polymethyl pentene [PMP] | 鉛：100 ppm 以下； 鎘：100 ppm 以下。 | 水 | 60°C，30分鐘（食品製造加工或調理等過程中之使用溫度達 | 高錳酸鉀消耗量：10 ppm 以下； 蒸發殘渣（pH5 以上之食品用容器、包裝）：30 ppm 以下。 | | | | 4% 醋酸 | 100°C 以下者，其溶出條件為 95°C，30 分鐘） | 重金屬：1 ppm 以下（以 Pb 計）； 蒸發殘渣〔一般器具，pH5 以下（含 pH5）之食品用容器、包裝〕：30 ppm 以下。 | |
| | | 4% 醋酸 | 100°C 以上者，其溶出條件為 95°C，30 分鐘） | 重金屬：1 ppm 以下（以 Pb 計）； 蒸發殘渣〔一般器具，pH5 以下（含 pH5）之食品用容器、包裝〕：30 ppm 以下。 | | | 正庚烷 | 25°C，1 小時 | 蒸發殘渣（油脂及脂肪性食品用容器、包裝）：120 ppm 以下。 | | |
| | | 正庚烷 | 25°C，1 小時 | 蒸發殘渣（油脂及脂肪性食品用容器、包裝）：120 ppm 以下。 | | | 20% 酒精 | 60°C，30 分鐘 | 蒸發殘渣（酒類用容器、包裝）：30 ppm 以下。 | | |
| | | 20% 酒精 | 60°C，30 分鐘 | 蒸發殘渣（酒類用容器、包裝）：30 ppm 以下。 | | | | | | | |
| 橡膠---- 哺乳器具 除外 | 鉛：100 ppm 以下； 鎘：100 ppm 以下； 2-巰基咪唑啉 (2-Mercaptoimidazoline)：陰性。 | 水 | 60°C，30分鐘（食品製造加工或調理等過程中之使用溫度達 | 酚：5 ppm 以下； 甲醛：陰性； 蒸發殘渣：60 ppm 以下。 | | 橡膠---- 哺乳器具 除外 | 鉛：100 ppm 以下； 鎘：100 ppm 以下； 2-巰基咪唑啉 (2-Mercaptoimidazoline)：陰性。 | 水 | 60°C，30分鐘（食品製造加工或調理等過程中之使用溫度達 | 酚：5 ppm 以下； 甲醛：陰性； 蒸發殘渣：60 ppm 以下。 | |
| | | 4% 醋酸 | 100°C 以上者，其溶出條件為 95°C，30 分鐘） | 錳：15 ppm 以下； 重金屬：1 ppm 以下（以 Pb 計）。 | | | | 4% 醋酸 | 100°C 以上者，其溶出條件為 95°C，30 分鐘） | 錳：15 ppm 以下； 重金屬：1 ppm 以下（以 Pb 計）。 | |
| | | 20% 酒精 | 60°C，30 分鐘 | 蒸發殘渣：60 ppm 以下（酒類用容器、包裝）。 | | | | 20% 酒精 | 60°C，30 分鐘 | 蒸發殘渣：60 ppm 以下（酒類用容器、包裝）。 | |
| 橡膠---- 哺乳器具 | 鉛：10 ppm 以下； 鎘：10 ppm 以下。 | 水 | 40°C，24 小時 | 酚：5 ppm 以下； 甲醛：陰性； 蒸發殘渣：40 ppm 以下； 錳：1 ppm 以下。 | | 橡膠---- 哺乳器具 | 鉛：10 ppm 以下； 鎘：10 ppm 以下。 | 水 | 40°C，24 小時 | 酚：5 ppm 以下； 甲醛：陰性； 蒸發殘渣：40 ppm 以下； 錳：1 ppm 以下。 | |
| | | 4% 醋酸 | | 重金屬：1 ppm 以下（以 Pb 計）。 | | | | 4% 醋酸 | | 重金屬：1 ppm 以下（以 Pb 計）。 | |
| 聚碳酸酯 Polycarbonate[PC] --奶瓶 | 鉛：100 ppm 以下； 鎘：100 ppm 以下。 | 水 | 95°C，30 分鐘 | 高錳酸鉀消耗量：10 ppm 以下； 蒸發殘渣：30 ppm 以下； 雙酚 A：30 ppb 以下。 | | | | 水 | 95°C，30 分鐘 | 高錳酸鉀消耗量：10 ppm 以下； 蒸發殘渣：30 ppm 以下； 雙酚 A：30 ppb 以下。 | |

| | | | | | |
|---|--------------------------------|----------|---------------|---|--|
| 聚碳酸酯 Polycarbonate[PC] --奶瓶 | 鉛：100 ppm 以下； 鎘：100 ppm 以下。 | 水 | 95°C，30 分鐘 | 高錳酸鉀消耗 量：10 ppm 以 下； 蒸發殘渣： 30 ppm 以下； 雙酚 A：30 ppb 以下。 | |
| | | 4% 醋酸 | 60°C，30 分鐘 | 重金屬：1 ppm 以 下(以 Pb 計)； 蒸發殘渣： 30 ppm 以下； 雙酚 A：30 ppb 以下。 | |
| 聚碳酸酯 Polycarbonate[PC] --奶瓶除 外 | 鉛：100 ppm 以下； 鎘：100 ppm 以下。 | 水 | 95°C，30 分鐘 | 高錳酸鉀消耗 量：10 ppm 以 下； 蒸發殘渣：30 ppm 以下； 雙酚 A：0.6 ppm 以下。 | |
| | | 4% 醋酸 | 60°C，30 分鐘 | 重金屬：1 ppm 以 下(以 Pb 計)； 蒸發殘渣：30 ppm 以下； 雙酚 A：0.6 ppm 以下。 | |
| 聚苯砜樹 脂 Polyphenylene sulfone [PPSU] --奶瓶 | 鉛：100 ppm 以下； 鎘：100 ppm 以下。 | 水 | 95°C，30 分鐘 | 高錳酸鉀消耗 量：10 ppm 以 下； 蒸發殘渣：30 ppm 以下； 雙酚 A：30 ppb 以下。 | |
| | | 4% 醋酸 | 60°C，30 分鐘 | 重金屬：1 ppm 以 下(以 Pb 計)； 蒸發殘渣：30 ppm 以下； 雙酚 A：30 ppb 以下。 | |

| | | | | | |
|--|--|----------|---------------|--|--|
| | | 4% 醋酸 | 60°C，30 分鐘 | 重金屬：1 ppm 以 下(以 Pb 計)； 蒸發殘渣： 30 ppm 以下； 雙酚 A：30 ppb 以下。 | |
|--|--|----------|---------------|--|--|

三、乳品用容器、包裝之規定：

| 品名及 原材 料 | 材質試驗項目 及合格標準 | 溶出試驗 | | | 特殊試驗 合格標準 | 備註 |
|---|---|-----------|----------------|---|---|---|
| | | 溶 媒 | 溶出條 件 | 項目及合 格標準 | | |
| 乳品用之 聚乙烯製 容器、包裝 或聚乙烯 加工紙製 容器包裝 (註1) | 正己烷抽出 物：2.6%以下； 二甲苯可溶 物：11.3%以 下； 砷：2ppm 以下 (以 As ₂ O ₃ 計)； 重金屬：20ppm 以下(以 Pb 計)。 | 水 | 60°C， 30 分鐘 | 高錳酸鉀 消耗量： 5ppm 以 下。 | 破裂強度試驗：內 容量 300ml 以下 者 應 為 2.0kgf/cm ² 以上 (能於常溫保存 之製品，其破裂 強度試驗應為 4.0kgf/cm ² 以 上)。內 容 量 300ml(含 300ml) 以上者 應 為 5.0kgf/cm ² 以上 (能於常溫保存 之製品，其破裂 強度試驗應為 8.0kgf/cm ² 以 上)。 封緘強度試驗：應 無破損或漏氣現 象。 針孔試驗：濾紙上 應無甲基藍斑點 產生。 能於常溫保存之製 品，其容器包裝之 材質應具有遮光性 及無氣體透過性。 | 1 聚乙烯加工 紙製容器包 裝僅限指與 內容物直接 接觸的部分 為聚乙烯者。 2 組合式容器 包裝係指 由合成樹 脂、合成樹 脂加工 紙、合成樹 脂加工鋁 箔或金 屬，以二種 或二種以 上之材質 組成之容 器包裝。 3 販賣之加糖 或未加糖 全脂煉乳 及加糖或 未加糖脫 脂煉乳應 用可密閉 之金屬罐 盛裝；全乳 粉、脫脂乳 粉、加糖乳 粉及調製 |
| 乳品包括 鮮乳、部分 脫脂乳、脫 脂乳、調味 乳、發酵 乳、乳酸菌 飲料或含 乳飲料 | | 4 % 醋酸 | 60°C， 30 分鐘 | 蒸發殘 渣： 15ppm 以 下； 重金屬： 1ppm 以下 (以 Pb 計)。 | | |

| | | | | | | |
|--|--|--------------|---|--|--|-----------|
| <u>聚醚砜樹脂</u> <u>Polyethersulfone</u> <u>[PES]</u> <u>--奶瓶</u> | <u>鉛：100 ppm 以下；</u> <u>錳：100 ppm 以下。</u> | <u>水</u> | <u>95°C，30分鐘</u> | <u>高錳酸鉀消耗量：10 ppm 以下；</u> <u>蒸發殘渣：30 ppm 以下；</u> <u>雙酚 A：30 ppb 以下。</u> | | |
| | | <u>4%醋酸</u> | <u>60°C，30分鐘</u> | <u>重金屬：1 ppm 以下(以 Pb 計)；</u> <u>蒸發殘渣：30 ppm 以下；</u> <u>雙酚 A：30 ppb 以下。</u> | | |
| <u>聚乳酸</u> <u>Polylactic acid</u> <u>[PLA]</u> | <u>鉛：100 ppm 以下；</u> <u>錳：100 ppm 以下。</u> | <u>水</u> | <u>50°C，4小時</u> <u>(食品加工或調理等過程中之使用溫度達50°C以上者或使用PLA之複合材料，其溶出條件為</u> | <u>高錳酸鉀消耗量：10 ppm 以下；</u> <u>蒸發殘渣：30 ppm 以下；</u> <u>總乳酸：30 ppm 以下。</u> | <u>以聚乳酸材質為材料之食品器具、容器及包裝，不得應用於高溫滅菌之加工或調理過程，不適合盛裝 100°C 以上之食品。</u> | |
| | | <u>4%醋酸</u> | <u>60°C，30分鐘</u> | <u>重金屬：1 ppm 以下(以 Pb 計)；</u> <u>蒸發殘渣：30 ppm 以下。</u> | | |
| | | <u>20%酒精</u> | <u>60°C，30分鐘</u> | <u>蒸發殘渣(酒類用容器、包裝)：30 ppm 以下。</u> | | |
| | | <u>正庚烷</u> | <u>25°C，1小時</u> | <u>蒸發殘渣(油脂及脂肪性食品用容器、包裝)：30 ppm 以下。</u> | | |
| 三、乳品用容器、包裝之規定： | | | | | | |
| <u>品名及原材料</u> | <u>材質試驗項目及合格標準</u> | <u>溶出試驗</u> | | | <u>特殊試驗合格標準</u> | <u>備註</u> |
| | | <u>溶媒</u> | <u>溶出條件</u> | <u>項目及合格標準</u> | | |

| | | | | | |
|--|---|-------------|------------------|--|---|
| <u>乳油</u> <u>(cream)</u> <u>及乳酪</u> <u>(butter)</u> <u>用之聚乙烯製或聚乙烯加工紙製容器</u> <u>(註1)</u> | <u>同上</u> | <u>水</u> | <u>60°C，30分鐘</u> | <u>高錳酸鉀消耗量：5ppm 以下。</u> | <u>破裂強度試驗：同乳品用。</u> <u>封緘強度試驗：同乳品用。</u> <u>針孔試驗：同乳品用。</u> |
| | | <u>4%醋酸</u> | | <u>重金屬：1ppm 以下(以 Pb 計)；</u> | |
| | | <u>正庚烷</u> | <u>25°C，1小時</u> | <u>蒸發殘渣：15ppm 以下。</u> | |
| <u>乳品用之玻璃瓶。</u> | | | | | |
| <u>乳品包括鮮乳、部分脫脂乳、脫脂乳、調味乳、發酵乳、乳酸菌飲料、含乳飲料、乳酪或乳油</u> | <u>應符合前項一、一般規定之玻璃瓶項目規定，並應為透明者。</u> | | | | |
| <u>乳品用之金屬罐。</u> | <u>內面與內容物直接接觸之材質為塑膠類者：</u> | <u>水</u> | <u>60°C，30分鐘</u> | <u>內面與內容物直接接觸之材質為塑膠類者：</u> <u>高錳酸鉀消耗量：5ppm 以下；</u> <u>酚：陰性；</u> <u>甲醛：陰性。</u> | |
| <u>乳品包括鮮乳、部分脫脂乳、脫脂乳、調味乳、發酵乳、乳酸菌飲料、含乳飲料、乳酪或乳油</u> | <u>塑膠類者：</u> <u>砷：2ppm 以下(以 As₂O₃ 計)</u> <u>錳：100ppm 以下；</u> <u>鉛：100ppm 以下；</u> <u>二丁錫化物(限存於聚氣乙烯)：50ppm 以下(以二氣二丁錫計)；</u> | | | | |

乳粉應用不透光、不透氣並可防潮之包裝材料或可密閉之金屬罐盛裝。

| | | | | | | | | | | | | |
|--|---|------|----------|--------------------------------------|--|--|---|---|---|---|--|--|
| 乳品用之聚乙烯製容器、包裝或聚乙烯加工紙製容器包裝(註1) 乳品包括鮮乳、部分脫脂乳、脫脂乳、調味乳、發酵乳、乳酸菌飲料或含乳飲料 | 正己烷抽出物：2.6%以下；二甲苯可溶物：11.3%以下； 砷：2ppm以下(以As ₂ O ₃ 計)； 重金屬：20ppm以下(以Pb計)。 | 水 | 60℃，30分鐘 | 高錳酸鉀消耗量：5ppm以下。 | 破裂強度試驗：內容量300ml以下者應為2.0kgf/cm ² 以上(能於常溫保存之製品，其破裂強度試驗應為4.0kgf/cm ² 以上)。內容量300ml(含300ml)以上者應為5.0kgf/cm ² 以上(能於常溫保存之製品，其破裂強度試驗應為8.0kgf/cm ² 以上)。 封緘強度試驗：應無破損或漏氣現象。 針孔試驗：濾紙上應無甲基藍斑點產生。 能於常溫保存之製品，其容器包裝之材質應具有遮光性及無氣體透過性。 | 1 聚乙烯加工紙製容器包裝僅限指與內容物直接接觸的部分為聚乙烯者。 2 組合式容器包裝係指由合成樹脂、合成樹脂加工紙、合成樹脂加工鋁箔或金屬，以二種或二種以上之材質組成之容器包裝。 3 販賣之加糖或未加糖全脂煉乳及加糖或未加糖脫脂煉乳應用可密閉之金屬罐盛裝；全乳粉、脫脂乳粉、加糖乳粉及調製乳粉應用不透氣、不透氣並可防潮之包裝材料或可密閉之金屬罐盛裝。 | 甲酚磷酸酯(限存於聚氯乙烯)：1000ppm以下； 氯乙烯單體(限存於聚氯乙烯)：1ppm以下。 | 4%醋酸 | 砷：0.1ppm以下(以As ₂ O ₃ 計)； 重金屬：1ppm以下(以Pb計)； 蒸發殘渣(內面使用塑膠者)：15ppm以下。 | | | |
| | | 4%醋酸 | 60℃，30分鐘 | 蒸發殘渣：15ppm以下； 重金屬：1ppm以下(以Pb計)。 | 發酵乳、乳酸菌飲料及含乳飲料用之聚乙烯加工紙製容器包裝(以塑膠加工鋁箔密栓者) | | 同乳品用聚乙烯製容器包裝之規定。 | 封緘強度試驗：同乳品用。 針孔試驗：同乳品用。 破裂強度試驗：5.0kgf/cm ² 以上。 | | | | |
| 乳油(cream)及乳酪(butter)用之聚乙烯製或聚乙烯加工紙製容器(註1) | 同上 | 水 | 60℃，30分鐘 | 高錳酸鉀消耗量：5ppm以下。 重金屬：1ppm以下(以Pb計)； | 破裂強度試驗：同乳品用。 封緘強度試驗：同乳品用。 針孔試驗：同乳品用。 | 揮發性物質(苯乙烯、甲苯、乙苯、異丙苯及正丙苯之合計)：1,500ppm以下； 砷：2ppm以下(以As ₂ O ₃ 計)； 重金屬：20ppm以下(以Pb計)。 | 水 | 60℃，30分鐘 | 高錳酸鉀消耗量：5ppm以下。 蒸發殘渣：15ppm以下； 重金屬：1ppm以下(以Pb計)。 | 封緘強度試驗：同乳品用。 針孔試驗：同乳品用。 穿刺強度試驗：1.0kgf/cm ² 以上。 | | |
| | | 4%醋酸 | | | | | | 4%醋酸 | | | | |
| | | 正庚烷 | 25℃，1小時 | 蒸發殘渣：15ppm以下。 | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|--|---|-------------|------------------|--|--|--|--|---|--|---|
| <p>乳品用之玻璃瓶。</p> <p>乳品包括鮮乳、部分脫脂乳、脫脂乳、調味乳、發酵乳、乳酸菌飲料、含乳飲料、乳酪或乳油</p> | <p>應符合前項一、一般規定之玻璃瓶項目規定，並應為透明者。</p> | | | | | | <p>發酵乳、乳酸菌飲料及含乳飲料用之組合式容器包裝（註2）</p> | <p>金屬部分應符合前項(一)一般規定之金屬罐項目規定。合成樹脂、合成樹脂加工紙及合成樹脂加工鋁箔應符合前述個別材質之規定。</p> | | |
| <p>乳品用之金屬罐。</p> <p>乳品包括鮮乳、部分脫脂乳、脫脂乳、調味乳、發酵乳、乳酸菌飲料、含乳飲料、乳酪或乳油</p> | <p>內面與內容物直接接觸之材質為塑膠類者： 砷：2ppm 以下（以 As₂O₃ 計） 鎘：100ppm 以下； 鉛：100ppm 以下； 二丁錫化物（限存於聚氯乙稀）： 50ppm 以下（以二氯二丁錫計）； 甲酚磷酸酯（限存於聚氯乙稀）： 1000ppm 以下； 氯乙烯單體（限存於聚氯乙稀）： 1ppm 以下。</p> | <p>水</p> | <p>60°C，30分鐘</p> | <p>內面與內容物直接接觸之材質為塑膠類者： 高錳酸鉀消耗量：5ppm 以下； 酚：陰性； 甲醛：陰性。</p> | | | <p>容器包裝鋁蓋部分之塑膠加工鋁箔</p> | <p>內面與內容物直接接觸之材質為塑膠類者： 砷：2ppm 以下（以 As₂O₃ 計） 鎘：100ppm 以下； 鉛：100ppm 以下； 二丁錫化物（限存於聚氯乙稀）： 50ppm 以下（以二氯二丁錫計）； 甲酚磷酸酯（限存於聚氯乙稀）： 1000ppm 以下； 氯乙烯單體（限存於聚氯乙稀）： 1ppm 以下。</p> | <p>水</p> <p>4%醋酸</p> <p>60°C，30分鐘</p> <p>高錳酸鉀消耗量：5ppm 以下； 酚：陰性； 甲醛：陰性。</p> <p>蒸發殘渣：15ppm 以下； 重金屬：1ppm 以下（以 Pb 計）</p> | <p>破裂強度試驗：2.0kgf/cm² 以上。</p> |
| | | <p>4%醋酸</p> | | <p>砷：0.1ppm 以下（以 As₂O₃ 計）； 重金屬：1ppm 以下（以 Pb 計）； 蒸發殘渣（內面使用者）： 15ppm 以下。</p> | | | <p>乳粉用之金屬罐。 乳粉包括全脂乳粉、部分脫脂乳粉、脫脂乳粉、調製乳粉。</p> | <ul style="list-style-type: none"> 金屬罐之規定應符合乳品用金屬罐之規定。 封口部分僅限於使用聚乙烯(PE)或聚對苯二甲酸乙二酯(PET)製之合成樹脂。該二類合成樹脂應符合前述個別材質之規定。 | | |

| | | | | | | | | | | | | |
|---|--|----------|---------------|---|---|------------------------------------|---|----------------------------|--------------------------|--|----------------|--------------------------|
| 發酵乳、乳酸菌飲料及含乳飲料用之聚乙烯加工紙製容器包裝(以塑膠加工鋁箔密栓者) | 同乳品用聚乙烯製容器包裝之規定。 | | | 封緘強度試驗：同乳品用。 針孔試驗：同乳品用。 破裂強度試驗：5.0kgf/cm ² 以上。 | 乳粉用之合成樹脂積層容器包裝----其內部材質與內容物直接接觸之部分為聚乙烯者。 乳粉包括全脂乳粉、部分脫脂乳粉、調製乳粉。 乳粉用之合成樹脂積層容器包裝----其內部材質與內容物直接接觸之部分為聚對苯二甲酸乙二酯。 乳粉包括全脂乳粉、部分脫脂乳粉、調製乳粉。 | 同乳品用聚乙烯製容器包裝之規定。 | 水 | 60°C，30分鐘 | 高錳酸鉀消耗量：5ppm以下。 | 破裂強度試驗：內容量300ml以下者應為2.0gf/cm ² 以上。內容量300ml(含300ml)以上者應為5.0kgf/cm ² (於有外包裝且其內外包裝合併下之破裂強度最大值为10.0kgf/cm ² 以上時，該內包裝之破裂強度為2.0kgf/cm ² 以上。封緘強度試驗：應無破損或漏氣現象。 | | |
| 4%醋酸 | 正庚烷 | 25°C，1小時 | 蒸發殘渣：15ppm以下。 | 重金屬：1ppm以下(以Pb計)。 | | | | | | | | |
| 發酵乳、乳酸菌飲料及含乳飲料用之聚乙烯製容器包裝(以塑膠加工鋁箔密栓者) | 揮發性物質(苯、甲苯、二甲苯、異丙苯及正丙苯之合計)：1,500ppm以下； 砷：2ppm以下(以As ₂ O ₃ 計)； 重金屬：20ppm以下(以Pb計)。 | 水 | 60°C，30分鐘 | 高錳酸鉀消耗量：5ppm以下。 蒸發殘渣：15ppm以下； 重金屬：1ppm以下(以Pb計)。 | | | 封緘強度試驗：同乳品用。針孔試驗：同乳品用。穿刺強度試驗：1.0kgf/cm ² 以上。 | 鉛：100ppm以下； 鎘：100ppm以下。 | 水 | 60°C，30分鐘 | 高錳酸鉀消耗量：5ppm以下 | 破裂強度試驗：同上。 封緘強度試驗：同上。 |
| 4%醋酸 | 正庚烷 | 25°C，1小時 | 蒸發殘渣：15ppm以下。 | 重金屬：1ppm以下(以Pb計)； 錫：0.025ppm以下； 鎳：0.05ppm以下。 | | | | | | | | |
| 發酵乳、乳酸菌飲料及含乳飲料用之組合式容器包裝(註2) | 金屬部分應符合前項(一)一般規定之金屬罐項目規定。合成樹脂、合成樹脂加工紙及合成樹脂加工鋁箔應符合前述個別材質之規定。 | | | 封緘強度試驗：同乳品用。針孔試驗：同乳品用。穿刺強度試驗：1.0kgf/cm ² 以上。 | 鉛：100ppm以下； 鎘：100ppm以下。 | 水 | 60°C，30分鐘 | 高錳酸鉀消耗量：5ppm以下。 | 破裂強度試驗：同上。 封緘強度試驗：同上。 | | | |
| 容器包裝鋁蓋部分之塑膠加工鋁箔 | 內面與內容物直接接觸之材質為塑膠類者： 砷：2ppm以下(以As ₂ O ₃ 計)； 鎘：100ppm以下； | 水 | 60°C，30分鐘 | | | 高錳酸鉀消耗量：5ppm以下； 酚：陰性； 甲醛：陰性。 | 正庚烷 | 25°C，1小時 | | 蒸發殘渣：15ppm以下。 | | |

| | | | | | | | | |
|---|---|-------|------------|---------------------------------------|---|--|--|--|
| | 鉛：100ppm 以下； 二丁錫化物（限存於聚氯乙稀）：50ppm 以下（以二氯二丁錫計）； 甲酚磷酸酯（限存於聚氯乙稀）：1000ppm 以下； 氯乙稀單體（限存於聚氯乙稀）：1ppm 以下。 | 4% 醋酸 | | 蒸發殘渣：15ppm 以下； 重金屬：1ppm 以下（以 Pb 計） | | | | |
| 乳粉用之金屬罐。乳粉包括全脂乳粉、部分脫脂乳粉、脫脂乳粉、調製乳粉。 | <ul style="list-style-type: none"> 金屬罐之規定應符合乳品用金屬罐之規定。 封口部分僅限於使用聚乙烯(PE)或聚對苯二甲酸乙二酯(PET)製之合成樹脂。該二類合成樹脂應符合前述個別材質之規定。 | | | | | | | |
| 乳粉用之合成樹脂積層容器包裝-----其內部材質與內容物直接接觸之部分為聚乙烯者。 乳粉包括全脂乳粉、部分脫脂乳粉、脫脂乳粉、調製乳粉。 | 同乳品用聚乙烯製容器包裝之規定。 | 水 | 60°C，30 分鐘 | 高錳酸鉀消耗量：5ppm 以下 | 破裂強度試驗：內容量 300ml 以下者應為 2.0 gf/cm ² 以上。內容量 300ml (含 300ml) 以上者應為 5.0kgf/cm ² (於有外包裝且其內外包裝合併下之破裂強度最大值為 10.0kgf/cm ² 以上時，該內包裝之破裂強度為 2.0kgf/cm ² 以上。封緘強度試驗：應無破損或漏氣現象。 | | | |
| | | 4% 醋酸 | | 重金屬：1ppm 以下（以 Pb 計）。 | | | | |
| | | 正庚烷 | 25°C，1 小時 | 蒸發殘渣：15ppm 以下。 | | | | |

| | | | | | | | | | |
|--|------------------------------|-------|----------------|--|--------------------------|--|--|--|--|
| 乳粉用之合成樹脂積層容器包裝-----其內部材質與內容物直接接觸之部分為聚對苯二甲酸乙二酯。 乳粉包括全脂乳粉、部分脫脂乳粉、脫脂乳粉、調製乳粉。 | 鉛：100ppm 以下； 鎘：100ppm 以下。 | 水 | 60°C， 30 分鐘 | 高錳酸鉀消耗量： 5ppm 以下 重金屬： 1ppm 以下 (以 Pb 計)； 錳： 0.025ppm 以下； 鋅： 0.05ppm 以下。 | 破裂強度試驗：同上。 封緘強度試驗：同上。 | | | | |
| | | 4% 醋酸 | 正庚烷 | 25°C，1 小時 | | | | | |