

# 食品器具容器包裝衛生標準

中華民國七十三年三月三十日衛署食字第 467593 號公告

中華民國七十三年五月三十日衛署食字第 475730 號公告更正

中華民國七十四年八月二十六日衛署食字第 551085 號公告修正

中華民國七十五年八月二十九日衛署食字第 619112 號公告修正

中華民國八十二年七月七日衛署食字第 8246254 號公告增修訂

中華民國九十二年十一月二十六日衛署食字第 0920402784 號令發布

中華民國九十四年七月十五日衛署食字第 0940405538 號令修正

中華民國九十八年十月二十日衛署食字第 0980461439 號令修正

第一條 本標準依食品衛生管理法第十條規定訂定之。

第二條 塑膠製食品容器及包裝不得回收使用。

第三條 食品器具、容器或包裝不得有不良變色、異臭、異味、污染、發霉、含有異物或纖維剝落。

第四條 食品器具、容器、包裝應符合下列試驗標準：

## 一、一般規定：

品名及 原材料	材質試驗項目 及合格標準	溶出試驗			備註
		溶媒	溶出條件	項目及合格標準	
器具	應為無銅、鉛或其合金被刮落之虞之構造。				
銅製或銅合金製之器具、容器、包裝	除具有固有光澤且不生銹者外，直接接觸食品部分應全面鍍錫、鍍銀或經其它不致產生衛生上危害之適當處理。				
鍍錫用錫	鉛：5%以下。				
器具、容器、包裝之製造、修補用金屬	鉛：10%以下； 銻：5%以下。				
器具、容器、包裝之製造、修補用焊料	鉛：20%以下。 但罐頭空罐外部用焊料適用下列規定： 雙重捲封罐：鉛 98%以下； 非雙重捲封罐：鉛 60%以下。				

器具、容器、包裝	著色劑應符合食品添加物使用範圍及用量標準之規定；但著色劑無溶出或浸出而混入食品之虞者不在此限。				
玻璃、陶瓷器、施琺瑯之器具、容器---(a)深2.5cm 以上，且容量1.1L 以下		4%醋酸	常溫(暗處)24小時	鉛：5ppm 以下； 鎘：0.5ppm 以下。	
玻璃、陶瓷器、施琺瑯之器具、容器---(b)深2.5cm 以上，且容量1.1L 以上		4%醋酸	常溫(暗處)24小時	鉛：2.5ppm 以下； 鎘：0.25ppm 以下。	
玻璃、陶瓷器、施琺瑯之器具、容器---(c)深2.5cm 以下或液體無法充滿者		4%醋酸	常溫(暗處)24小時	鉛： $17\mu\text{g}/\text{cm}^2$ 以下； 鎘： $1.7\mu\text{g}/\text{cm}^2$ 以下。	

金屬罐[以乾燥食品(油脂及脂肪性食品除外)為內容物者除外]		水	60°C, 30 分鐘。 (食品製造加工或調理等過程中之使用溫度達100°C以上者, 其溶出條件為95°C, 30 分鐘)	砷: 0.2ppm 以下(以As <sub>2</sub> O <sub>3</sub> 計); 鉛: 0.4ppm 以下; 鎘: 0.1ppm 以下; 酚: 5ppm 以下; 甲醛: 陰性; 蒸發殘渣: 30 ppm 以下; 30 ppm 以上者其氣仿可溶物應為30ppm 以下。 * 以上各項適用於pH5 以上之食品用金屬罐。 **酚、甲醛及蒸發殘渣試驗僅限於以合成樹脂塗漆者。		
			0.5%檸檬酸溶液	60°C, 30 分鐘	砷: 0.2ppm 以下(以As <sub>2</sub> O <sub>3</sub> 計); 鉛: 0.4ppm 以下; 鎘: 0.1ppm 以下。 *以上各項適用於pH5 以下(含pH5)之食品用金屬罐。	
			4%醋酸	60°C, 30 分鐘 (食品製造加工或調理等過程中之使用溫度達100°C以上者, 其溶出條件為95°C, 30 分鐘)	蒸發殘渣: 30ppm 以下。 *僅適用於pH5 以下(含pH5)之食品用金屬罐且只限於以合成樹脂塗漆者。	
			20%酒精	60°C, 30 分鐘	蒸發殘渣(酒類用): 30ppm 以下。 * 僅限於以合成樹脂塗漆者。	

		正庚烷	25°C, 1小時	蒸發殘渣：90 ppm 以下。 * 適用於以天然油脂為主原料，且其塗膜中之氧化鋅含量在 3% 以上之塗料塗於罐內面者。	
		正戊烷	25°C, 2小時	氯甲代氧丙環單體 (Epichlorohydrin Monomer)：0.5ppm 以下。 * 僅限於以合成樹脂塗漆者。	
		酒精	5°C 以下, 24 小時	氯乙烯單體：0.05ppm 以下。 * 僅限於以合成樹脂塗漆者。	
器具 (附有直接通電流於食品中之裝置者) 之電極	限用鐵、鋁、白金及鈦。(但通於食品中之電流為微量者，亦可使用不銹鋼。)				
塑膠類	鉛：100ppm 以下； 鎘：100ppm 以下。	水	60°C, 30 分鐘 (食品製造加工或調理等過程中之使用溫度達 100°C 以上者，其溶出條件為 95°C, 30 分鐘)	高錳酸鉀消耗量：10ppm 以下。	塑膠類器具、容器、包裝除應符合一般規定外，尚應符合塑膠類之規定。
		4%醋酸		重金屬：1ppm 以下 (以 Pb 計)。	
紙類 ---其內部材質與內容物直接接觸之部分為蠟或紙漿製品者	螢光增白劑：不得檢出。	水	60°C, 30 分鐘 (食品製造加工或調理等過程中之使用溫度達 100°C 以上者，其溶出條件為 95°C, 30 分鐘)	砷 (pH 5 以上之食品用容器、包裝)：0.1 ppm 以下 (以 As <sub>2</sub> O <sub>3</sub> 計)； 甲醛：陰性； 蒸發殘渣 (pH 5 以上之食品用容器、包裝)：30 ppm 以下； 30 ppm 以上者，其氯仿可溶物應為 40 ppm 以下。	1. 適用於與食品直接接觸，以紙漿或木、甘蔗、蘆葦、麻、稻草、麥稈、稻殼、竹等農業資材之植物纖維為主體之餐盒、盤、碗、杯類等容器，

	4% 醋酸		<p>砷〔pH 5 以下(含 pH 5)之食品用容器、包裝〕：0.1 ppm 以下(以 As<sub>2</sub>O<sub>3</sub> 計)；</p> <p>重金屬：1 ppm 以下(以 Pb 計)；</p> <p>蒸發殘渣〔pH 5 以下(含 pH 5)之食品用容器、包裝)：30 ppm 以下；30 ppm 以上者，其氣仿可溶物應為 40 ppm 以下。</p>	<p>如塗佈塑膠、貼合塑膠薄膜或其他以物理方式即可分離出塑膠或其他金屬箔成分含量重量低於整體重量百分之十以下者。</p> <p>2. 乳品用紙製容器應符合「乳品用容器、包裝之規定」。</p> <p>3. 添加物：應符合出口國食品用紙有關規定。</p> <p>4. 如以紙類為原料，應使用具有完整包裝並良好貯存之食品用紙，不得使用廢料；正版紙及切邊紙保存期限分別為 24 個月及 6 個月。</p> <p>5. 不得使用回收材料，如用農業資材者，以原生一次料為限。不得含有害物質之竹木原材。</p> <p>6. 紙品與食物接</p>
	正庚烷	25°C，1 小時	蒸發殘渣(油脂及脂肪性食品容器、包裝)：30 ppm 以下；30 ppm 以上者，其氣仿可溶物應為 40 ppm 以下。	
	20% 酒精	60°C，30 分鐘	蒸發殘渣(酒類用容器、包裝)：30 ppm 以下；30 ppm 以上者，其氣仿可溶物應為 40 ppm 以下。	
----其內部材質與內容物直接接觸之部分為植物纖維者				

<p>----其內部 材質與內容 物直接接觸 之部分為塑 膠類者</p>	<p>應符合塑膠類之有關規定。</p> <p>1 以聚氯乙烯、聚偏二氯乙烯、聚乙烯、聚丙烯、聚苯乙烯、聚對苯二甲酸乙二酯、以甲醛為合成原料之塑膠、聚甲基丙烯酸、聚醯胺、聚甲基戊烯及橡膠為原料，應符合本標準中「二、塑膠類之規定」。</p> <p>2 除上述外之其他塑膠，其溶出試驗應符合「金屬罐」有關合成樹脂塗漆之規定。</p>	<p>觸面未被塑膠 (含合成樹脂) 完全覆蓋者，應 依其材質歸類 為其內部材質 與內容物直接 接觸之部分為 蠟、紙漿製品者 或植物纖維 者。</p>
--	---	--

## 二、塑膠類之規定：

原 材 料	材質試驗項目及合格標準	溶 出 試 驗			備 註
		溶 媒	溶出條件	項目及合格標準	
聚氯乙炔 Polyvinyl chloride [PVC]	鉛：100ppm 以下； 鎘：100ppm 以下； 二丁錫化物：50ppm 以下 (以二氯二丁錫計)； 甲酚磷酸酯：1,000ppm 以下； 氯乙烯單體：1ppm 以下。	水	60°C， 30 分鐘 (食品 製造加工或 調理等過程 中之使用溫 度達 100°C 以上者，其 溶出條件為 95°C， 30 分鐘)	高錳酸鉀消耗量： 10ppm 以下； 蒸發殘渣 (pH5 以上之 食品用容器、包裝)： 30ppm 以下。	
		4%醋酸		重金屬：1ppm 以下(以 Pb 計)； 蒸發殘渣 [一般器 具，pH5 以下(含 pH5) 之食品用容器、包 裝]：30ppm 以下。	
		正庚烷	25°C， 1 小 時	蒸發殘渣 (油脂及脂 肪性食品用容器、包 裝)：150ppm 以下。	
		20%酒精	60°C， 30 分鐘	蒸發殘渣 (酒類用容 器、包裝)：30ppm 以 下。	
聚偏二氯 乙炔 Polyvinylidene dichlor- ide [PVDC]	鉛：100ppm 以下； 鎘：100ppm 以下； 鋇：100ppm 以下； 偏二氯乙炔單體：6ppm 以下	水	60°C， 30 分鐘 (食品 製造加工或 調理等過程 中之使用溫 度達 100°C 以上者，其 溶出條件為 95°C， 30 分鐘)	高錳酸鉀消耗量： 10ppm 以下； 蒸發殘渣 (pH5 以上之 食品用容器、包裝)： 30ppm 以下。	
		4%醋酸		重金屬：1ppm 以下(以 Pb 計)； 蒸發殘渣 [一般器 具，pH5 以下(含 pH5) 之食品用容器、包 裝]：30 ppm 以下。	
		正庚烷	25°C， 1 小 時	蒸發殘渣 (油脂及脂 肪性食品用容器、包 裝)：30ppm 以下。	
		20%酒精	60°C， 30 分鐘	蒸發殘渣 (酒類用容 器、包裝)：30ppm 以 下。	

聚乙烯 Polyethylene [PE] 聚丙烯 Polypropylene [PP]	鉛：100ppm 以下； 鎘：100ppm 以下。	水	60°C，30 分鐘（食品製造加工或調理等過程中之使用溫度達 100°C 以上者，其溶出條件為 95°C，30 分鐘）	高錳酸鉀消耗量：10ppm 以下； 蒸發殘渣（pH5 以上之食品用容器、包裝）：30ppm 以下。	
		4%醋酸	度達 100°C 以上者，其溶出條件為 95°C，30 分鐘）	重金屬：1ppm 以下（以 Pb 計）； 蒸發殘渣〔一般器具，pH5 以下（含 pH5）之食品用容器、包裝〕：30ppm 以下。	
		正庚烷	25°C，1 小時	蒸發殘渣（油脂及脂肪性食品用容器、包裝）：30ppm 以下，但食品製造加工及調理等過程中之使用溫度為 100°C 以下者，其蒸發殘渣為 150ppm 以下。	
		20%酒精	60°C，30 分鐘	蒸發殘渣（酒類用容器、包裝）：30ppm 以下	
聚苯乙烯 Polystyrene [PS]	鉛：100ppm 以下； 鎘：100ppm 以下； 揮發性物質（苯乙烯、甲苯、乙苯、正丙苯、異丙苯之合計）：5,000 ppm 以下。 但發泡聚苯乙烯為 2000ppm 以下。其中苯乙烯及乙苯各應在 1,000ppm 以下。	水	60°C，30 分鐘（食品製造加工或調理等過程中之使用溫度達 100°C 以上者，其溶出條件為 95°C，30 分鐘）	高錳酸鉀消耗量：10ppm 以下； 蒸發殘渣（pH5 以上之食品用容器、包裝）：30ppm 以下。	以聚苯乙烯為材料之餐具，不適合盛裝 100°C 以上之食品。
		4%醋酸	度達 100°C 以上者，其溶出條件為 95°C，30 分鐘）	重金屬：1ppm 以下（以 Pb 計）； 蒸發殘渣〔一般器具，pH5 以下（含 pH5）之食品用容器、包裝〕：30ppm 以下。	
		正庚烷	25°C，1 小時	蒸發殘渣（油脂及脂肪性食品用容器、包裝）：240ppm 以下。	
		20%酒精	60°C，30 分鐘	蒸發殘渣（酒類用容器、包裝）：30ppm 以下。	

聚對苯二甲酸乙二酯 Poly(ethylene terephthalate)[PET]	鉛：100ppm 以下； 鎘：100ppm 以下。	水	60°C，30 分鐘（食品製造加工或調理等過程中之使用溫度達 100°C 以上者，其溶出條件為 95°C，30 分鐘）	高錳酸鉀消耗量：10ppm 以下； 蒸發殘渣（pH5 以上之食品用容器、包裝）：30ppm 以下。	
		4%醋酸	25°C，1 小時	重金屬：1ppm 以下（以 Pb 計）； 銻：0.05 ppm 以下； 鍺：0.1 ppm 以下； 蒸發殘渣〔一般器具，pH5 以下（含 pH5）之食品用容器、包裝〕：30ppm 以下。	
		正庚烷	60°C，30 分鐘	蒸發殘渣（油脂及脂肪性食品用容器、包裝）：30ppm 以下。	
		20%酒精	60°C，30 分鐘	蒸發殘渣（酒類用容器、包裝）：30ppm 以下。	
以甲醛為合成原料之塑膠	鉛：100ppm 以下； 鎘：100ppm 以下。	水	60°C，30 分鐘（食品製造加工或調理等過程中之使用溫度達 100°C 以上者，其溶出條件為 95°C，30 分鐘）	酚：陰性； 甲醛：陰性。	
		4%醋酸	蒸發殘渣：30 ppm 以下。		
聚甲基丙烯酸甲酯 Poly(methyl methacrylate) [PMMA]	鉛：100ppm 以下； 鎘：100ppm 以下。	水	60°C，30 分鐘（食品製造加工或調理等過程中之使用溫度達 100°C 以上者，其溶出條件為 95°C，30 分鐘）	高錳酸鉀消耗量：10ppm 以下； 蒸發殘渣（pH5 以上之食品用容器、包裝）：30ppm 以下。	
		4%醋酸	重金屬：1ppm 以下（以 Pb 計）； 蒸發殘渣〔一般器具，pH5 以下（含 pH5）之食品用容器、包裝〕：30ppm 以下。		

		正庚烷	25°C, 1 小時	蒸發殘渣 (油脂及脂肪性食品用容器、包裝): 30ppm 以下。	
		20%酒精	60°C, 30 分鐘	蒸發殘渣 (酒類用容器、包裝): 30ppm 以下; 甲基丙烯酸甲酯單體: 15ppm 以下。	
聚醯胺 (尼龍) Polyamide [PA, Nylon]	鉛: 100ppm 以下; 鎘: 100ppm 以下。	水	60°C, 30 分鐘 (食品製造加工或調理等過程中之使用溫度達 100°C 以上者, 其溶出條件為 95°C, 30 分鐘)	高錳酸鉀消耗量: 10ppm 以下; 蒸發殘渣 (pH5 以上之食品用容器、包裝): 30ppm 以下。	
		4%醋酸	度達 100°C 以上者, 其溶出條件為 95°C, 30 分鐘)	重金屬: 1ppm 以下 (以 Pb 計); 蒸發殘渣 [一般器具, pH5 以下 (含 pH5) 之食品用容器、包裝]: 30ppm 以下。	
		正庚烷	25°C, 1 小時	蒸發殘渣 (油脂及脂肪性食品用容器、包裝): 30ppm 以下	
		20%酒精	60°C, 30 分鐘	蒸發殘渣 (酒類用容器、包裝): 30ppm 以下; 己內醯胺單體: 15ppm 以下。	
聚甲基戊烯 Polymethylpentene [PMP]	鉛: 100ppm 以下; 鎘: 100ppm 以下。	水	60°C, 30 分鐘 (食品製造加工或調理等過程中之使用溫度達 100°C 以上者, 其溶出條件為 95°C, 30 分鐘)	高錳酸鉀消耗量: 10ppm 以下; 蒸發殘渣 (pH5 以上之食品用容器、包裝): 30ppm 以下。	
		4%醋酸	度達 100°C 以上者, 其溶出條件為 95°C, 30 分鐘)	重金屬: 1ppm 以下 (以 Pb 計); 蒸發殘渣 [一般器具, pH5 以下 (含 pH5) 之食品用容器、包裝]: 30ppm 以下。	
		正庚烷	25°C, 1 小時	蒸發殘渣 (油脂及脂肪性食品用容器、包裝): 120ppm 以下。	
		20%酒精	60°C, 30 分鐘	蒸發殘渣 (酒類用容器、包裝): 30ppm 以下。	

橡膠---- 哺乳器具 除外	鉛：100ppm 以下； 鎘：100ppm 以下； 2-巰基咪唑啉 (2-Mercapto imidazoline)：陰性。	水	60°C， 30 分鐘（食品 製造加工或 調理等過程	酚：5ppm 以下； 甲醛：陰性； 蒸發殘渣：60ppm 以 下。	
		4%醋酸	中之使用溫 度達 100°C 以上者，其 溶出條件為 95°C，30 分 鐘)	鋅：15ppm 以下； 重金屬：1ppm 以下(以 Pb 計)。	
		20%酒精	60°C， 30 分鐘	蒸發殘渣：60ppm 以下 (酒類用容器、包 裝)。	
橡膠---- 哺乳器具	鉛：10ppm 以下； 鎘：10ppm 以下。	水	40°C， 24 小時	酚：5ppm 以下； 甲醛：陰性； 蒸發殘渣：40ppm 以 下； 鋅：1ppm 以下。	
		4%醋酸		重金屬：1ppm 以下(以 Pb 計)。	
聚碳酸酯 Polycar- bonate [PC] --奶瓶	鉛：100ppm 以下； 鎘：100ppm 以下。	水	95°C，30 分 鐘	高錳酸鉀消耗量： 10ppm 以下； 蒸發殘渣：30ppm 以 下； 雙酚 A：30ppb 以下。	
		4%醋酸	60°C， 30 分鐘	重金屬：1ppm 以下(以 Pb 計)； 蒸發殘渣：30ppm 以 下； 雙酚 A：30ppb 以下。	

### 三、乳品用容器、包裝之規定：

品名及 原材料	材質試驗項目及 合格標準	溶出試驗			特殊試驗 合格標準	備註
		溶媒	溶出條件	項目及合格標準		
乳品用之 聚乙烯製 容器、包 裝或聚乙 烯加工紙 製容器包 裝(註1)  乳品包括 鮮乳、部 分脫脂 乳、脫脂 乳、調味 乳、發酵 乳、乳酸 菌飲料或 含乳飲料	正己烷抽出物： 2.6%以下； 二甲苯可溶物： 11.3%以下； 砷：2ppm以下(以 As <sub>2</sub> O <sub>3</sub> 計)； 重金屬：20ppm以 下(以Pb計)。	水	60°C，30 分鐘	高錳酸鉀消耗 量：5ppm以下。	破裂強度試驗：內容 量300ml以下者 應為2.0kgf/cm <sup>2</sup> 以上(能於常溫保 存之製品，其破裂 強度試驗應為 4.0kgf/cm <sup>2</sup> 以 上)。內容量 300ml(含300ml) 以上者應為 5.0kgf/cm <sup>2</sup> 以上 (能於常溫保存 之製品，其破裂強 度試驗應為8.0 kgf/cm <sup>2</sup> 以上)。 封緘強度試驗：應無 破損或漏氣現象。 針孔試驗：濾紙上應 無甲基藍斑點產 生。 能於常溫保存之製 品，其容器包裝之材 質應具有遮光性及 無氣體透過性。	1. 聚乙烯 加工紙 製容器 包裝僅 限指與 內容物 直接接 觸的部 分為聚 乙烯 者。 2. 組合式 容器包 裝係指 由合成 樹脂、 合成樹 脂加工 紙、合 成樹脂 加工鋁 箔或金 屬，以 二種或 二種以
		4%醋酸	60°C，30 分鐘	蒸發殘渣： 15ppm以下； 重金屬：1ppm以 下(以Pb計)。		
乳油 (cream) 及乳酪 (butter) 用之聚 乙烯製或 聚乙烯加 工紙製容 器(註1)	同上	水	60°C，30 分鐘	高錳酸鉀消耗 量：5ppm以下。	破裂強度試驗：同乳 品用。 封緘強度試驗：同乳 品用。 針孔試驗：同乳品 用。	3. 販賣之 加糖或 未加糖 全脂煉 乳及加 糖或未
		4%醋酸		重金屬：1ppm以 下(以Pb計)；		
		正庚烷	25°C，1小 時	蒸發殘渣： 15ppm以下。		

<p>乳品用之玻璃瓶。</p> <p>乳品包括鮮乳、部分脫脂乳、脫脂乳、調味乳、發酵乳、乳酸菌飲料、含乳飲料、乳酪或乳油</p>	<p>應符合前項(一)一般規定之玻璃瓶項目規定，並應為透明者。</p>				<p>加糖脫脂煉乳應用可密閉之金屬罐盛裝；全乳粉、脫脂乳粉、加糖乳粉及調製乳粉應用不透光、不透氣並可防潮之包裝材料或可密閉之金屬罐盛裝。</p>	
<p>乳品用之金屬罐。</p> <p>乳品包括鮮乳、部分脫脂乳、脫脂乳、調味乳、發酵乳、乳酸菌飲料、含乳飲料、乳酪或乳油</p>	<p>內面與內容物直接接觸之材質為塑膠類者：</p> <p>砷：2ppm 以下（以 As<sub>2</sub>O<sub>3</sub> 計）</p> <p>鎘：100ppm 以下；</p> <p>鉛：100ppm 以下；</p> <p>二丁錫化物（限存於聚氯乙炔）：50ppm 以下（以二氯二丁錫計）；</p> <p>甲酚磷酸酯（限存於聚氯乙炔）：1000ppm 以下；</p> <p>氯乙炔單體（限存於聚氯乙炔）：1ppm 以下。</p>	<p>水</p>	<p>60℃，30分鐘</p>	<p>內面與內容物直接接觸之材質為塑膠類者：</p> <p>高錳酸鉀消耗量：5ppm 以下；</p> <p>酚：陰性；</p> <p>甲醛：陰性。</p> <p>砷：0.1ppm 以下（以 As<sub>2</sub>O<sub>3</sub> 計）；</p> <p>重金屬：1ppm 以下（以 Pb 計）；</p> <p>蒸發殘渣（內面使用塑膠者）：15ppm 以下。</p>		<p>光、不透氣並可防潮之包裝材料或可密閉之金屬罐盛裝。</p>
		<p>4%醋酸</p>				

發酵乳、 乳酸菌飲料及含乳飲料用之 聚乙烯加工紙製容器包裝 (以塑膠加工鋁箔密栓者)	同乳品用聚乙烯製容器包裝之規定。			封緘強度試驗：同乳品用。 針孔試驗：同乳品用。 破裂強度試驗： 5.0kgf/cm <sup>2</sup> 以上。	
發酵乳、 乳酸菌飲料及含乳飲料用之 聚苯乙烯製容器包裝(以塑膠加工鋁箔密栓者)	揮發性物質(苯乙烯、甲苯、乙苯、異丙苯及正丙苯之合計)： 1,500ppm以下； 砷：2ppm以下(以As <sub>2</sub> O <sub>3</sub> 計)； 重金屬：20ppm以下(以Pb計)。	水  4%醋酸	60℃，30分鐘	高錳酸鉀消耗量：5ppm以下。  蒸發殘渣： 15ppm以下； 重金屬：1ppm以下(以Pb計)。	封緘強度試驗：同乳品用。 針孔試驗：同乳品用。 穿刺強度試驗： 1.0kgf/cm <sup>2</sup> 以上。
發酵乳、 乳酸菌飲料及含乳飲料用之 組合式容器包裝 (註2)	金屬部分應符合前項(一)一般規定之金屬罐項目規定。合成樹脂、合成樹脂加工紙及合成樹脂加工鋁箔應符合前述個別材質之規定。				
容器包裝 鋁蓋部分 之塑膠加工鋁箔	內面與內容物 直接接觸之材質為塑膠類者： 砷：2ppm以下 (以As <sub>2</sub> O <sub>3</sub> 計) 鎘：100ppm以下；	水	60℃，30分鐘	高錳酸鉀消耗量：5ppm以下； 酚：陰性； 甲醛：陰性。	破裂強度試驗： 2.0kgf/cm <sup>2</sup> 以上。

	鉛：100ppm 以下； 二丁錫化物 (限存於聚氯乙 烯):50ppm 以 下(以二氯二丁 錫計)； 甲酚磷酸酯(限 存於聚氯乙 烯): 1000ppm 以下； 氯乙烯單體(限 存於聚氯乙 烯): 1ppm 以 下。	4%醋酸		蒸發殘渣： 15ppm 以 下； 重金屬： 1ppm 以下 (以 Pb 計)	
乳粉用之 金屬罐。 乳粉包括 全脂乳 粉、部分 脫脂乳 粉、脫脂 乳粉、調 製乳粉。	<ul style="list-style-type: none"> <li>金屬罐之規定應符合乳品用金屬罐之規定。</li> <li>封口部分僅限於使用聚乙烯(PE)或聚對苯二甲酸乙二酯(PET)製之合成樹脂。該二類合成樹脂應符合前述個別材質之規定。</li> </ul>				
乳粉用之 合成樹脂 積層容器 包裝 -----其 內部材質	同乳品用聚乙 烯製容器包裝 之規定。	水  4%醋酸	60°C， 30 分鐘	高錳酸鉀消 耗量：5ppm 以下。 重金屬： 1ppm 以下 (以 Pb 計)。	破裂強度試驗：內容 量 300ml 以下者 應為 2.0 gf/cm <sup>2</sup> 以上。內容量 300ml (含 300ml) 以上者應為

<p>與內容物直接接觸之部分為聚乙烯者。</p> <p>乳粉包括全脂乳粉、部分脫脂乳粉、脫脂乳粉、調製乳粉。</p>		正庚烷	25°C，1 小時	蒸發殘渣： 15ppm 以下。	5.0kgf/cm <sup>2</sup> （於有外包装且其内外包裝合併下之破裂強度最大值为10.0kgf/cm <sup>2</sup> 以上時，該内包裝之破裂強度為2.0kgf/cm <sup>2</sup> 以上。 封緘強度試驗：應無破損或漏氣現象。	
<p>乳粉用之合成樹脂積層容器包裝</p> <p>-----其内部材質與內容物直接接觸之部分為聚對苯二甲酸乙二酯。</p> <p>乳粉包括全脂乳粉、部分脫脂乳粉、調製乳粉。</p>	<p>鉛：100ppm 以下；</p> <p>鎘：100ppm 以下。</p>	水	60°C，30 分鐘	高錳酸鉀消耗量：5ppm 以下。	<p>破裂強度試驗：同上。</p> <p>封緘強度試驗：同上。</p>	
4%醋酸			重金屬： 1ppm 以下（以 Pb 計）； 銻：0.025ppm 以下； 銻：0.05ppm 以下。			
正庚烷		25°C，1 小時	蒸發殘渣： 15ppm 以下。			

第 五 條 本標準自發布日施行。